

ZAPYTANIE OFERTOWE

w postępowaniu prowadzonym
zgodnie z zasadą konkurencyjności

Zamówienie w ramach projektu pn „Wdrożenie do firmy systemów oraz urządzeń do cyfryzacji i robotyzacji produkcji sklejk i rozwiązań przemysłu 4.0. na rzecz zwiększenia odporności do działania w warunkach kryzysowych” współfinansowane z **KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY, A2.1.1 - Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach**

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Linia do sortowania łuszcзки za suszarnią
kod CPV: 42642100-9 Obrabiarki do obróbki drewna

ZAMAWIAJĄCY:

Paged Morąg S. A.
14-300 Morąg, ul. Mazurska 1,
NIP 7411378488, REGON 510445569

Zakład Produkcji Sklejki w Pisz

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Gatunki drewna: Brzoza, Olcha, Sosna, Buk
Waga (ze stakera na trawers): 900 kg/m³
Wymiary forniru: 4 x 4, 4 x 5, 4 x 8, 5 x 5, 5 x 4, 5 x 8 ft.
Długość forniru: min. 1200 mm, maks. 1600 mm.
Szerokość forniru: min. 1300 mm, maks. 2600 mm.
Grubość forniru: nominalna 1,5 mm. Do 2 mm

Dane produktu:

Linia połączona z istniejącą suszarnią do łuszcзки, zapewniająca przepływ materiału z suszarni do linii, jak również odbiór pakietów łuszcзки ze stakerów (trawers dwupoziomowy).

Wartości projektowe:

Podawanie: Łuszcзка bezpośrednio przechodzi na linię sortowania z suszarni , fornir układany na paletach rotacyjnych (wys. 90-130mm). Wysokość stosu na wyjściu maks. 1500mm. Masa stosu na wyjściu maks. 2500 kg.

Główne składowe linii:

- Linia zintegrowana z kontrolą parametrów suszarni tj: posuw, temperatura, wilgotność materiału (klimat wewnątrz suszarni),

- Transporter wyładowczy z suszarni umożliwiający separację na pojedyncze formaty przed podaniem na układ detekcji i sortowania

PISZ

- Wykorzystanie istniejącego systemu pomiaru wilgotności tłuszczki
- System pomiaru wilgotności tłuszczki z regulacją parametrów suszarni z wykorzystaniem czujników mikrofalowych w przedziale wilgotności 1-10%, dokładność pomiaru +/-0,5%
- System wizyjny do klasyfikacji powierzchni jakościowej tłuszczki wg zadanych warunków technicznych z wykorzystaniem sztucznej inteligencji (AI)
- Zastosowanie odbioru ręcznego tłuszczki z wykorzystaniem istniejącego wilgotnościomierza za suszarnią
- Stanowiska klasyfikacji: 6 stakerów dużych z możliwością podziału na 2 czyli 12 potówek (matych)
- Automatyczny odbiór pakietów tłuszczki ze stakerów (trawers dwupoziomowy) w jeden punkt odbioru (Uwaga: Trawers od strony suszarni BSH, nie od ściany)
- Współpraca z systemami – ERP, i systemami pracującymi w firmie
- Dostawa oprogramowania i wizualizacji pracy całej linii tj.: wizualizacja bieżąca, dostęp online, dane produkcyjne, dane procesowe, analiza ilości i jakości pobranego materiału, czas pracy, czas przestoju, przyczyna przestoju, historia danych i statystyka,
- Łuszczka o wymiarach; długość- minimum 1200mm – maximum 1600mm, szerokość minimum 1300mm maximum 2600mm
- **Wydajność linii:** 11 000 szt. tłuszczki na/ 8h pracy dla formatu 4 x8 gr. 1,5mm
- **Wysokość układanego stosu na stakerach:** 1500mm
- **Grubości tłuszczki:** od 1,5mm do 3mm
- **6 stakerów dużych, z możliwością podziału na 2 czyli 12 potówek (matych)**
- **Zużycie prądu w czasie pracy do 100kW/h**

- **Termin dostawy** – do 9 miesięcy od dnia wpłaty zaliczki wg zapisów w umowie.
- **Prace przygotowawcze** – fundamenty, zasilanie elektryczne , sprężonego powietrza
- **Kompletny montaż**
- **Szkolenie obsługi:** min 14dni
- **Wsparcie techniczne:** 24h/7 w okresie gwarancji
- **Wymiar pod linię:** (7,5 x 65,0) m
- **Ilość obsługi:** max 1 osoby

2. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji zleceń o podobnym zakresie tematycznym. Zamawiający uzna, że Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, jeżeli spełnione zostaną poniższe wymogi:

- a) dysponowanie potencjałem technicznym zdolnym do wykonania zamówienia;
- b) dysponowanie minimum 5-letnim doświadczeniem przy realizacji podobnych zamówień;

2. Czas realizacji umowy: maksymalnie 10 miesięcy od dnia podpisania umowy

3. Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
- pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;

PISZ

- pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

3. KRYTERIA OCENY OFERTY I WAGI PROCENTOWE

- a. Cena 50%
- b. Kompleksowość - spełnienie założeń z zapytania: 30%,
- c. Termin realizacji 20%

4. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY.

a. Cena. Ocena nastąpi według wzoru:

Najniższa cena

----- x 50%

Cena oferty badanej

b. Kompleksowość. Ocena nastąpi według wzoru:

Największa kompleksowość

----- x 30%

Kompleksowość oferty badanej

c. Czas realizacji. Ocena nastąpi według wzoru:

7 i mniej miesięcy: 20%,

8 miesięcy: 10%,

9 miesięcy: 0%.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą ilość punktów kryteriach oceny ofert. Zamawiający do realizacji zadania wybierze Wykonawcę z najwyższej punktowaną ofertą.

5. TERMIN MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać do 21 marca 2025 r. na adres email:

genowefa.grabowska@paged.pl

kamil.brzuziewski@paged.pl

6. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

7. INFORMACJA O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zadamawiający nie planuje zamówień uzupełniających.

8. TERMIN REALIZACJI UMOWY

Maksymalnie 10 miesięcy od dnia podpisania umowy

9. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY I WARUNKI ZMIANY ISTOTNYCH POSTANOWIEŃ UMOW

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, zawarł umowę zgodnie z treścią zapytania. Wykonawca ma prawo zaproponować wzór umowy stosowany w praktyce handlowej. Zamawiający dopuszcza wypłatę zaliczki na poczet realizacji zamówienia w kwocie uzgodnionej z Wykonawcą nie wyższą niż 50% ceny ujawnionej przez Wykonawcę w ofercie.

Podstawą rozliczeń między stronami będą faktury.

PISZ

PISZ

10. **WARUNKI EWENTUALNEGO ODSTĄPIENIA OD ZAWARCIA UMOWY**

W przypadku gdy zaofferowana cena przekracza kwotę środków przeznaczonych przez Zamawiającego na realizację zamówienia Zamawiający może unieważnić postępowanie i odstąpić od podpisania umowy.

PISZ

PISZ

Oferty prosimy składać wraz z wypełnionymi załącznikami:

Załącznik 1 – Formularz oferty

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe dot. *Linii do sortowania łuszczyki za suszarnią* składamy poniższą ofertę:

Dane oferenta	
Nazwa	
Adres	
NIP	
Nr KRS lub CEIDG	
Nr rejestrowy dla kraju innego niż PL	
Dane osoby kontaktowej	
Imię i nazwisko	
Adres e-mail	
Telefon	
Określenie do kryteriów wyboru ofert	
Wartość oferty netto w PLN	
Termin realizacji liczony w miesiącach od daty podpisania umowy	

Załącznik 2 – Oświadczenie o spełnieniu wszystkich warunków udziału w postępowaniu

1. Dysponuję potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadam wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
4. Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Załącznik 3 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

.....
data i podpis przedstawiciela Wykonawcy (dotyczy wszystkich 3 załączników)