

ZAPYTANIE OFERTOWE

w postępowaniu prowadzonym
zgodnie z zasadą konkurencyjności

Zamówienie w ramach projektu pn „*Wdrożenie do firmy systemów oraz urządzeń do cyfryzacji i robotyzacji produkcji sklejki i rozwiązań przemysłu 4.0. na rzecz zwiększenia odporności do działania w warunkach kryzysowych.*” współfinansowane z **KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY, A2.1.1 - Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach**

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Linia do automatycznej eliminacji wad sklejki

ZAMAWIAJĄCY:

Paged Morąg S. A.
14-300 Morąg, ul. Mazurska 1,
NIP 7411378488, REGON 510445569

Zakład Produkcji Sklejki w Pisz

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

kod CPV: 42642100-9 Obrabiarki do obróbki drewna

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Gatunki drewna: Brzoza, Olcha, Sosna, Buk

Waga: max. 250 kg/szt.

Gęstość płyty sklejkowej: 500-950 kg/m³

Szerokość płyty sklejkowej: min. 1100 mm, maks. 1800 mm.

Długość płyty sklejkowej: min. 2000 mm, maks. 3500 mm.

Grubość płyty sklejkowej: min 3 mm, max. 50 mm

Wymagana wydajność:4000 szt. płyt/8 h

Dane produktu:

Płyta ze sklejki prasowanej o grubości :3,0 - 50,0 mm

Wartości projektowe:

Podawanie: Płyty sklejkowe układane na paletach podstawowych. Wysokość stosu na wejściu maks. 1500 mm. Masa stosu na wejściu maks. 3000 kg

Główne składowe linii:

Linia do klasyfikacji jakościowej powierzchni tj. sęków, pęknięć, wad kształtu i budowy, uszkodzeń mechanicznych, zabarwień, napraw, pomiar grubości i wymiaru, płyt sklejkowych oraz wykrywania delaminacji sklejki

- minimalna wada wykrywania delaminacji 25x25 mm z możliwością zwiększenia regulacji powierzchni wykrywania

- znakowanie miejsca wady delaminacji na płycie sklejkowej
- etykieciarka do oznaczenia klasyfikowanych płyt sklejkowych / nadruk na krawędzi płyty
- rozdzielność pomiaru powierzchni: do 0,2 mm
- rozdzielczość pomiaru geometrii do 0,05 mm
- system uniwersalny, który umożliwi kontrolę sklejki liściastej/iglastej oraz sklejki z filmem.

Urządzenia do transportu, rozdziału płyt sklejkowych po wykryciu wady po obu stronach płyty sklejkowej z podziałem na trzy stopy tj.:

- braki
- dobre wg założonej klasyfikacji
- do naprawy

Współpraca z systemami – ERP i innymi systemami w zakładzie

- Dane produkcyjne tj. Ilość braków, przyczyna odrzucenia z podziałem na kody, możliwość skanowania karty przepływu, wielkość produkcyjna w określonym przedziale czasu, czas pracy z przestojami, OEE, przyczyny przestoju , historia, statystyka
- Termin dostawy – do 9 miesięcy od dnia wpłaty zaliczki zgodnie z umową
- Prace przygotowawcze – fundamenty, zasilanie elektryczne, zasilanie sprężonego powietrza
- Kompletny montaż nie może zakłócać bieżącej produkcji
- Szkolenie obsługi min 14 dni
- Wsparcie techniczne 24h/7 w okresie gwarancji
- Ilość osób do obsługi: 1 os
- Dostępna powierzchnia do wstawienia linii: (8,0 x 35) m

2. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji zleceń o podobnym zakresie tematycznym. Zamawiający uzna, że Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, jeżeli spełnione zostaną poniższe wymogi:

- a) dysponowanie potencjałem technicznym zdolnym do wykonania zamówienia;
 - b) dysponowanie minimum 5-letnim doświadczeniem przy realizacji podobnych zamówień;
2. Czas realizacji umowy: maksymalnie 9 miesięcy od dnia podpisania umowy
3. Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 2.5.1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2.5.2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
- 2.5.3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 2.5.4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z

wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
2.5.5. pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

3. KRYTERIA OCENY OFERTY I WAGI PROCENTOWE

- a. Cena: 50%
- b. Kompleksowość - spełnienie założeń z zapytania: 30%,
- c. Czas realizacji: 20%

4. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY.

a. Cena. Ocena nastąpi według wzoru:

Najniższa cena
----- x 50%
Cena oferty badanej

b. Kompleksowość. Ocena nastąpi według wzoru:

Największa kompleksowość
----- x 30%
Kompleksowość oferty badanej

c. Czas realizacji. Ocena nastąpi według wzoru:

- 7 i mniej miesięcy: 20%,
- 8 miesięcy: 10%,
- 9 miesięcy: 0%.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą ilość punktów kryteriach oceny ofert. Zamawiający do realizacji zadania wybierze Wykonawcę z najwyższej punktowaną ofertą.

5. TERMIN MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać do 1 marca 2025 r. na adresy email:
genowefa.grabowska@paged.pl
kamil.brzuziewski@paged.pl

6. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

7. INFORMACJĘ O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zadamawiający nie planuje zamówień uzupełniających.

8. TERMIN REALIZACJI UMOWY

Maksymalnie 9 miesięcy od dnia podpisania umowy

9. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY I WARUNKI ZMIANY ISTOTNYCH POSTANOWIEŃ UMOWY

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, zawarł umowę zgodnie z treścią zapytania. Wykonawca ma prawo zaproponować wzór umowy stosowany w praktyce handlowej. Zamawiający dopuszcza wypłatę zaliczki na poczet realizacji zamówienia w kwocie uzgodnionej z Wykonawcą nie wyższą niż 50% ceny ujawnionej przez

Wykonawcę w ofercie.

Podstawą rozliczeń między stronami będą faktury.

10. WARUNKI EWENTUALNEGO ODSZCZĘCENIA OD ZAWARCIA UMOWY

W przypadku gdy zaoferowana cena przekracza kwotę środków przeznaczonych przez Zamawiającego na realizację zamówienia Zamawiający może unieważnić postępowanie i odstąpić od podpisania umowy.

Oferty prosimy składać wraz z wypełnionymi załącznikami:

Załącznik 1 – Formularz oferty

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe dot. *Linii do automatycznej eliminacji wad sklejk* składamy poniższą ofertę:

| | |
|---|--|
| Dane oferenta | |
| Nazwa | |
| Adres | |
| NIP | |
| Nr KRS lub CEIDG | |
| Nr rejestrowy dla kraju innego niż PL | |
| Dane osoby kontaktowej | |
| Imię i nazwisko | |
| Adres e-mail | |
| Telefon | |
| Określenie do kryteriów wyboru ofert | |
| Wartość oferty netto w PLN | |
| Termin realizacji liczony w miesiącach od daty podpisania umowy | |

Załącznik 2 – Oświadczenie o spełnieniu wszystkich warunków udziału w postępowaniu

1. Dysponuję potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadam wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
4. Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Załącznik 3 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

.....
data i podpis przedstawiciela Wykonawcy (dotyczy wszystkich 3 załączników)