

ZAPYTANIE OFERTOWE

w postępowaniu prowadzonym
zgodnie z zasadą konkurencyjności

Zamówienie w ramach projektu pn „*Wdrożenie do firmy systemów oraz urządzeń do cyfryzacji i robotyzacji produkcji sklejki i rozwiązań przemysłu 4.0. na rzecz zwiększenia odporności do działania w warunkach kryzysowych.*” współfinansowane z **KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY, A2.1.1 - Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach**

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Sękarka automatyczna

kod CPV: 42642100-9 Obrabiarki do obróbki drewna

ZAMAWIAJĄCY:

Paged Morąg S. A.

14-300 Morąg, ul. Mazurska 1,

NIP 7411378488, REGON 510445569

Zakład Produkcji Sklejki w Pisz

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Specyfikacja techniczna:

Gatunki drewna: Brzoza, Olcha, Sosna, Buk

Wysokość stosu na wejściu maks. (wraz z paletą): 1500 mm

Wysokość stosu przy maksymalnym posuwie (łącznie z paletą): 1500 mm

Palety używane na wejściu: Tak

Palety używane na wyjściu: Tak

Grubość forniru: od 1,5mm do 3 mm

Długość forniru z ustojeniem: nominalna 4 stopy 1300 mm, 5 stóp 1600 mm

Szerokość forniru poprzecznego: nominalnie 8 stóp 7 stóp 2600 i 2200mm, 10 stóp 3200mm

Tolerancja forniru:

- Długość +/- 15mm

- Szerokość +/- 60mm

Pasek tatający:

- długość 1300mm/1600mm

- szerokość (do potwierdzenia później) 40-50 mm

- tolerancja szerokości paska (± 1 mm)

- Zawartość wilgoci 1% +2%

- Paski forniru są płaskie i nie mają sęków, dziur po sękach ani pęknięć

Falistość forniru:

Fornir falisty jest trudny, zwłaszcza jeśli falistość jest niewielka (odległość fal pomiędzy wysokie WD jest krótkie), ponieważ pozycjonowanie falistych fornirów jest niedokładne i nietrafione budowa jest możliwa. Odległość fali WD powinna wynosić > 300 mm i okleiny falistość VW < 400 mm

DANE PRODUKTU

Minimalna odległość krawędzi łąty od krawędzi forniru:

- w kierunku wzdłuż włókien 50 mm

- w kierunku w poprzek włókien 25 mm

Rozmiar łąty 38x60 mm

Kształt naszywki Motyl 30 (Pająk)

Wielkość łątanej wady w badaniu (średnica) max. 32 mm min. 3 mm

Linia przeznaczona do łątania wysokiej jakości oklein. Wilgotność forniru łątanego wynosi $4 \pm 2\%$

Listwy forniru na łąty mogą być wykonane przez Kupującego z najwyższej możliwej jakości forniru.

Krawędzie paska powinny być mocne na całej długości paska.

Klasyfikacja jakości powierzchni łąuszczki systemem wizyjnym z wykorzystaniem sztucznej inteligencji (AI) podobnie jak w przypadku sortownika

Transporter by-pass umożliwiający dla łąuszczek niewymagających naprawy lub nienadających się do naprawy.

Maszyna powinna zawierać urządzenie (suszarka) do odpowiedniego przygotowania pasków forniru wykorzystywanych do wykonywania wstawek w celu zapewnienia odpowiedniej jakości wstawek.

Możliwość rozbudowy maszyny o kolejną głowicę sekującą.

WARTOŚCI PROJEKTOWE

Od 300 (dla 20 wstawek na arkusz) do 700 (dla 8 wstawek na arkusz) szt. arkuszy łąuszczki na godzinę w zależności od ilości wstawek

GŁÓWNE SKŁADOWE LINII – zgodnie z założeniami producenta

Współpraca z systemami – ERP i innymi systemami w zakładzie

- Dostawa oprogramowania i wizualizacji pracy całej linii tj.: wizualizacja bieżąca, dostęp online, dane produkcyjne, dane procesowe, analiza ilości i jakości pobranego materiału, czas pracy, czas przestoju, przyczyna przestoju, historia danych i statystyka,
- Termin dostawy – do 9 miesięcy od dnia wpłaty zaliczki zgodnie z umową
- Prace przygotowawcze – fundamenty, zasilanie elektryczne, zasilanie sprężonego powietrza
- Kompletny montaż nie może zakłócać bieżącej produkcji
- Szkolenie obsługi min 14 dni
- Wsparcie techniczne 24h/7 w okresie gwarancji
- Ilość osób do obsługi: 1 os
- Dostępna powierzchnia do wstawienia linii: (8,5 x 50,0) m

I. Ilość obsługi: max 2 osoby

2. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji zleceń o podobnym zakresie tematycznym. Zamawiający uzna, że Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, jeżeli spełnione zostaną poniższe wymogi:

- a) dysponowanie potencjałem technicznym zdolnym do wykonania zamówienia;
- b) dysponowanie minimum 5-letnim doświadczeniem przy realizacji podobnych zamówień;

2. Czas realizacji umowy: maksymalnie 9 miesięcy od dnia podpisania umowy

3. Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub

osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 2.5.1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2.5.2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
- 2.5.3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 2.5.4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
- 2.5.5. pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

3. KRYTERIA OCENY OFERTY I WAGI PROCENTOWE

- a. Cena 50%
- b. Kompleksowość - spełnienie założeń z zapytania: 30%,
- c. Termin realizacji 20%

4. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY.

a. Cena. Ocena nastąpi według wzoru:

Najniższa cena

----- x 50%

Cena oferty badanej

c. Kompleksowość. Ocena nastąpi według wzoru:

Największa kompleksowość

----- x 30%

Kompleksowość oferty badanej

c. Czas realizacji. Ocena nastąpi według wzoru:

7 i mniej miesięcy: 20%,

8 miesięcy: 10%,

9 miesięcy: 0%.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą ilość punktów kryteriach oceny ofert. Zamawiający do realizacji zadania wybierze Wykonawcę z najwyższej punktowaną ofertą.

5. TERMIN MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać do 28 lutego 2025 r. na adres email:

genowefa.grabowska@paged.pl

kamil.brzuziewski@paged.pl

6. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

7. INFORMACJA O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zadamawiający nie planuje zamówień uzupełniających.

8. TERMIN REALIZACJI UMOWY

9 miesięcy od dnia podpisania umowy

9. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY I WARUNKI ZMIANY ISTOTNYCH POSTANOWIEŃ UMOW

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, zawarł umowę zgodnie z treścią zapytania. Wykonawca ma prawo zaproponować wzór umowy stosowany w praktyce handlowej. Zamawiający dopuszcza wypłatę zaliczki na poczet realizacji zamówienia w kwocie uzgodnionej z Wykonawcą nie wyższą niż 50% ceny ujawnionej przez Wykonawcę w ofercie.

Podstawą rozliczeń między stronami będą faktury.

10. WARUNKI EWENTUALNEGO ODSTĄPIENIA OD ZAWARCIA UMOWY

W przypadku gdy zaoferowana cena przekracza kwotę środków przeznaczonych przez Zamawiającego na realizację zamówienia Zamawiający może unieważnić postępowanie i odstąpić od podpisania umowy.

Oferty prosimy składać wraz z wypełnionymi załącznikami:

Załącznik 1 – Formularz oferty

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe dot. *Sękarki automatycznej* składamy poniższą ofertę:

Dane oferenta	
Nazwa	
Adres	
NIP	
Nr KRS lub CEIDG	
Nr rejestrowy dla kraju innego niż PL	
Dane osoby kontaktowej	
Imię i nazwisko	
Adres e-mail	
Telefon	
Określenie do kryteriów wyboru ofert	
Wartość oferty netto w PLN	
Termin realizacji liczony w miesiącach od daty podpisania umowy	

Załącznik 2 – Oświadczenie o spełnieniu wszystkich warunków udziału w postępowaniu

1. Dysponuję potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadam wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
4. Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Załącznik 3 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

.....
data i podpis przedstawiciela Wykonawcy (dotyczy wszystkich 3 załączników)