

# Paged



# CE

The mark of  
responsible forestry

# DOBRE PRAKTYKI MONTAŻU SKLEJEK KONSTRUKCYJNYCH PAGED

## Paged

oferuje innowacyjne i zrównoważone sosnowe sklejki konstrukcyjne, które spełniają najwyższe standardy wytrzymałości i zaspokajają potrzeby najbardziej wymagających klientów. Produkowane z certyfikowanego drewna w jednym z najnowocześniejszych zakładów w Polsce, zgodnie z najnowszymi technologiami, sklejki konstrukcyjne Paged wyróżniają się niezawodnością, dbałością o środowisko naturalne i zdrowe otoczenie oraz odpornością na ogień, trudne warunki atmosferyczne, takie jak woda, promienie UV, pleśń i grzyby.

# Spis treści

- 1. Badania nośności i sztywności poszycia**
- 2. Przechowywanie**
- 3. Obchodzenie się ze sklejką**
- 4. Przygotowanie do montażu**
  
- 5. Montaż podłogi**
  - 5.1 Rodzaje sklajek
  - 5.2 Instalacja podłogi
  - 5.3 Łączniki
  - 5.4 Szczeliny dylatacyjne
  
- 6. Montaż poszycia dachu**
  - 6.1 Rodzaje sklajek
  - 6.2 Okap dachowy
  - 6.3 Instalacja poszycia dachu
  - 6.4 Łączniki
  - 6.5 Szczeliny dylatacyjne
  
- 7. Poszycia ścian**
  - 7.1 Rodzaje sklajek
  - 7.2 Instalacja poszycia ścian
  - 7.3 Łączniki
  - 7.4 Szczeliny dylatacyjne

# 1. Badania nośności i sztywności poszycia

## Dobre praktyki montażu sosnowych sklejek konstrukcyjnych Paged

Sklejka sosnowa została zbadana pod kątem wytrzymałości oraz sztywności wg normy PN-EN 1195:1999 „Konstrukcje drewniane. Metody badań. Zachowanie się konstrukcji poszyc podłogowych” z uwzględnieniem normy PN-EN 12871:2013-11 „Płyty drewnopochodne. Oznaczenie właściwości użytkowych dla płyt przenoszących obciążenia, stosowanych na podłogi, dachu i ściany”.

### Poszycie wykonane ze sklejek sosnowych firmy PAGED, przy rozstawie legarów 400 mm.

| Wariant wykończenia boków paneli | Grubość nominalna | Obciążenie przykładane centralnie      |  |                             | Obciążenie przykładane przy połączeniu |  |                             |
|----------------------------------|-------------------|--|--|-----------------------------|--|--|-----------------------------|
|                                  |                   | Siła maksymalna F <sub>max, mean</sub> | Odształcenie pod obciążeniem 0,4 F <sub>max, est</sub> | Sztywność R <sub>mean</sub> | Siła maksymalna F <sub>max, mean</sub> | Odształcenie pod obciążeniem 0,4 F <sub>max, est</sub> | Sztywność R <sub>mean</sub> |
|                                  |                   | mm                                     | N  | mm                          | N                                      | mm   | N/mm                        |
| TG 2                             | 12                | 6138                                   | 4,09   | 372                         | 4593                                   | 4,20   | 362                         |
|                                  | 15                | 8024                                   | 4,32   | 375                         | 6646                                   | 4,70   | 348                         |
|                                  | 18                | 9809                                   | 4,34   | 541                         | 7009                                   | 4,96   | 442                         |
|                                  | 21                | 11653                                  | 3,20   | 678                         | 8753                                   | 4,02   | 585                         |
| TG 4                             | 18                | 9209                                   | 4,29   | 717                         | 6198                                   | 4,27   | 700                         |
|                                  | 22                | 9768                                   | 4,14   | 557                         | 7293                                   | 4,37   | 553                         |

### Poszycie wykonane ze sklejek sosnowych firmy PAGED, przy rozstawie legarów 600 mm.

| Wariant wykończenia boków paneli | Grubość nominalna | Obciążenie przykładane centralnie      |  |                             | Obciążenie przykładane przy połączeniu |  |                             |
|----------------------------------|-------------------|--|--|-----------------------------|--|--|-----------------------------|
|                                  |                   | Siła maksymalna F <sub>max, mean</sub> | Odształcenie pod obciążeniem 0,4 F <sub>max, est</sub> | Sztywność R <sub>mean</sub> | Siła maksymalna F <sub>max, mean</sub> | Odształcenie pod obciążeniem 0,4 F <sub>max, est</sub> | Sztywność R <sub>mean</sub> |
|                                  |                   | mm                                     | N  | mm                          | N                                      | mm   | N/mm                        |
| TG 2                             | 12                | 4884                                   | 5,46   | 196                         | 3999                                   | 5,74   | 186                         |
|                                  | 15                | 6660                                   | 5,65   | 246                         | 4710                                   | 6,27   | 228                         |
|                                  | 18                | 6796                                   | 4,29   | 336                         | 6298                                   | 4,58   | 321                         |
|                                  | 21                | 9554                                   | 4,64   | 409                         | 7185                                   | 5,50   | 352                         |
| TG 4                             | 18                | 8188                                   | 5,92   | 323                         | 5571                                   | 6,71   | 296                         |
|                                  | 22                | 9640                                   | 5,16   | 396                         | 7939                                   | 5,55   | 365                         |

### Poszycie wykonane ze sklejek sosnowych firmy PAGED, przy rozstawie legarów 800 mm.

| Wariant wykończenia boków paneli | Grubość nominalna | Obciążenie przykładane centralnie      |  |                             | Obciążenie przykładane przy połączeniu |  |                             |
|----------------------------------|-------------------|--|--|-----------------------------|--|--|-----------------------------|
|                                  |                   | Siła maksymalna F <sub>max, mean</sub> | Odształcenie pod obciążeniem 0,4 F <sub>max, est</sub> | Sztywność R <sub>mean</sub> | Siła maksymalna F <sub>max, mean</sub> | Odształcenie pod obciążeniem 0,4 F <sub>max, est</sub> | Sztywność R <sub>mean</sub> |
|                                  |                   | mm                                     | N  | mm                          | N                                      | mm   | N/mm                        |
| TG 2                             | 12                | 4254                                   | 6,09   | 146                         | 3311                                   | 7,26   | 122                         |
|                                  | 15                | 5954                                   | 6,79   | 185                         | 5951                                   | 8,14   | 150                         |
|                                  | 18                | 8145                                   | 4,87   | 258                         | 5783                                   | 6,08   | 202                         |
|                                  | 21                | 9455                                   | 4,75   | 343                         | 6806                                   | 6,26   | 272                         |

## 2. Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w suchym pomieszczeniu na płaskiej, równej podłodze, aby nie nastąpiło odkształcenie materiału.



## 3. Obchodzenie się ze sklejką

### Podczas przenoszenia płyt sklejkowych

należy wykonywać to z należytą ostrożnością, aby nie uszkodzić krawędzi płyt oraz pióro – wpustu. Po otwarciu palety nie należy przewozić ich za pomocą sprzętu mechanicznego typu wózek widłowy.



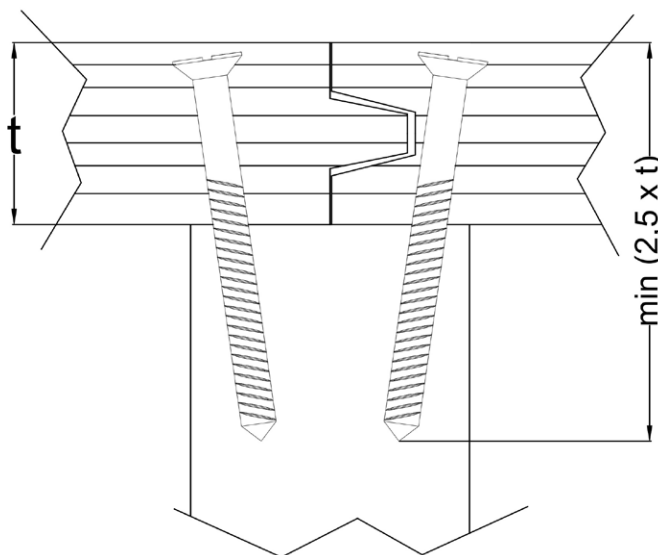
## 4. Przygotowanie do montażu

### Podczas pracy przygotowawczych

zaplanuj dokładnie poszczególne etapy prac. Zgromadź odpowiedni sprzęt. Jeśli używasz elektronarzędzi np. piły tarczowej, stosuj środki ochrony indywidualnej, tj. rękawice ochronne, okulary, zatyczki do uszu.

### Do mocowania płyt sklejkowych na legarach i listwach

należy używać hartowanych śrub z łbem stożkowym lub gwoździ z pierścieniowym trzpieniem o długości co najmniej 2,5 raza większej niż grubość (t) montowanej płyty.



rys. 1  
Dobór długości łącznika w zależności od grubości płyty.

# 5. Montaż podłogi

## 5.1 Rodzaje sklejek

Sklejka sosnowa została zaprojektowana specjalnie do poszyc podłóg.

Płyty sklejkowe występują w trzech wariantach wykończenia krawędzi:

- **TG0** – proste krawędzie bez dodatkowej obróbki
- **TG2** – pióro – wypust na dłuższych bokach
- **TG4** – pióro – wypust na wszystkich czterech bokach

Dzięki takiemu rozwiązaniu montaż staje się bardzo prosty.



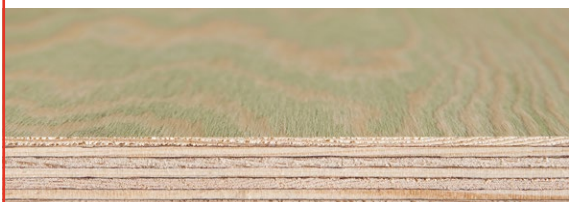
### **Paged Softwood ThickPly**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 6-40 mm



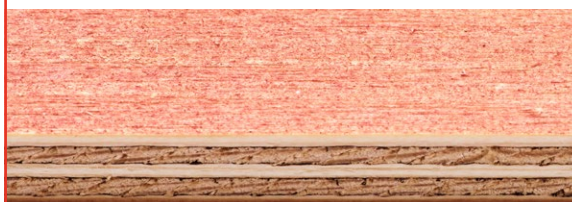
### **Paged Softwood ThickPly FR Bfl-s1**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 9-40 mm



### **Paged DryGuard**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 9-30 mm



### **Paged DryGuard FR Bfl-s1**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 12-30 mm



### **Paged MouldGuard**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 9-30 mm

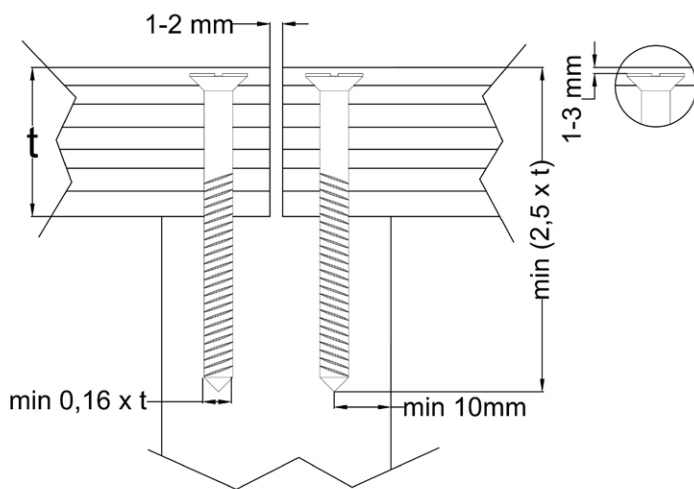
## 5.2 Instalacja podłogi

- Płyty sklejkowe powinny być kondycjonowane / przechowywane przez około tydzień w warunkach wilgotności,
- odpowiadającej końcowemu zastosowaniu,
- zalecany rozstaw legarów / podpór na których będzie montowana podłoga ze sklejki to 400, 600 lub 800 mm,
- płyty należy układać w poprzek legarów tak aby krótkie krawędzie znajdowały się na podporach,
- krótkie krawędzie należy przesunąć względem siebie, płyty układamy na tzw. mijankę,
- płyta sklejkowa musi być podparta na legarach w co najmniej 3 punktach.

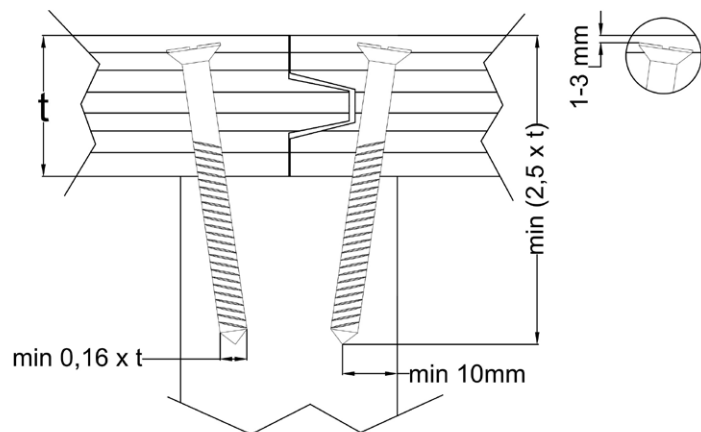


## 5.3 Łączniki

- Płyty należy mocować do legarów za pomocą łączników metalowych – przykręcając hartowanymi śrubami z łbem stożkowym lub gwoździami z pierścieniowym trzpieniem o długości co najmniej 2,5 raza większej niż grubość montowanej płyty,
- minimalna odległość od krawędzi legarów – 10 mm,
- odstęp pomiędzy elementami mocującymi (łącznikami) 150 mm na krótkich bokach,
- odstęp pomiędzy elementami mocującymi (łącznikami) 300 mm na długich bokach,
- minimalna średnica łączników powinna wynosić  $0,16 \times$  grubość ( $t$ ) płyty sklejkowej,
- łby łączników powinny być wpuszczone na głębokość 1-3 mm poniżej powierzchni sklejki,
- łączniki metalowe muszą być odporne na korozję zgodnie z EC5, tabela 4.1 w zależności od klasy użytkowania.



rys. 2  
Montaż płyt sklejkowych TG0 Paged  
na legarach podłogowych.



rys. 3  
Montaż płyt sklejkowych TG2, TG4 Paged  
na legarach podłogowych.

| Elementy złączne  | Klasa użytkowania <sup>b</sup> |                        |                        |
|---|--------------------------------|------------------------|------------------------|
|   | 1                              | 2                      | 3                      |
| Gwoździe i śruby d≤4 mm   | Brak                           | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |
| Śruby, kołki, gwoździe i wkręty o średnicy d>4 mm                           | Brak                           | Brak                   | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |
| Zszywki   | Fe/Zn 12c <sup>a</sup>         | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Stal nierdzewna        |
| Elementy złączne z blachy perforowanej i blachy stalowej o grubości do 3 mm | Fe/Zn 12c <sup>a</sup>         | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Stal nierdzewna        |
| Blachy stalowe o grubości od 3 do 5 mm                                      | Brak                           | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |
| Blachy stalowe o grubości powyżej 5 mm                                      | Brak                           | Brak                   | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |

<sup>a</sup> Jeśli stosowana jest powłoka cynkowa ogniowa, Fe/Zn 12c powinna być zastąpiona przez Z350 zgodnie z EN 10147.

<sup>b</sup> W przypadku szczególnie korozyjnych warunków należy rozważyć zastosowanie mocniejszych powłok zanurzeniowych lub użycie stali nierdzewnej.

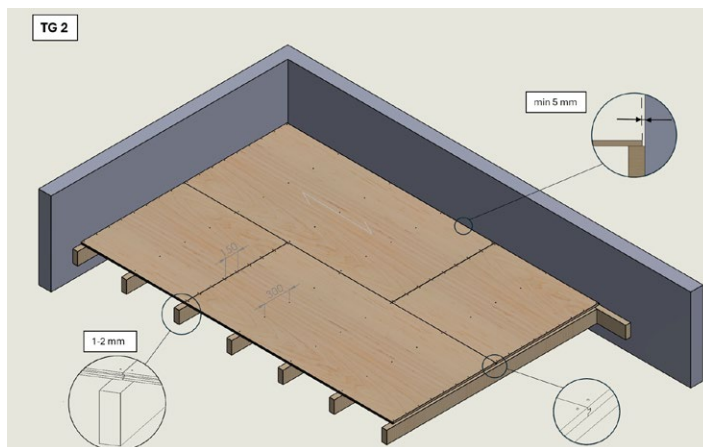
Tabela 4.1

Przykład minimalnych wymagań dla elementów złącznych dotyczących ochrony materiałów przed korozją (w odniesieniu do normy ISO 2081).

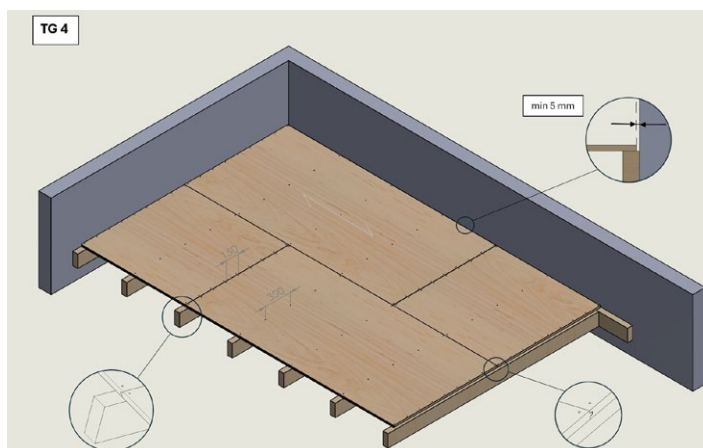


## 5.4 Szczeliny dylatacyjne

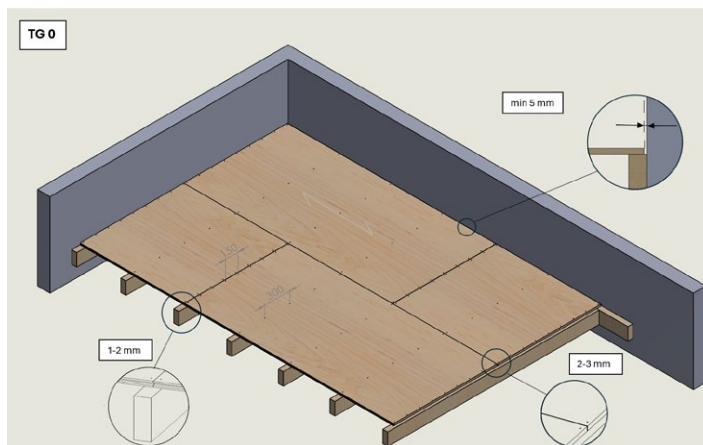
- Prace rozpocznij od umieszczenia pełnego arkusza sklejki w narożu pomieszczenia zachowując kąt prosty,
- w przypadku płyt z wykończeniem krawędzi pióro-wpust, odetnij pióro z arkusza umieszczonego przy ścianie,
- pozostaw szczelinę pomiędzy ścianą a arkuszem sklejki min. 5 mm (w tym celu użyj dystansów o odpowiedniej grubości),
- zamocowane panele powinny mieć szczelinę dylatacyjną o szerokości co najmniej 1mm/m pomiędzy panelami, aby zapewnić swobodny ruch powietrza. Zaleca się, aby szczelina dylatacyjna pomiędzy długimi krawędziami wynosiła 2-3 mm, zaś pomiędzy krótkimi krawędziami 1-2 mm,
- arkusze z połączeniem pióro – wpust nie wymagają pozostawiania szczeliny dylatacyjnej. Podczas ich montażu zwróć uwagę czy krawędzie przylegają do siebie. W tym celu można użyć młota (nie wolno uderzać bezpośrednio w krawędź pióro – wpustu, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia płyty).



Rys. 4  
Montaż płyt sklejkowych TG2 Paged na legarach podłogowych.



Rys. 5  
Montaż płyt sklejkowych TG4 Paged na legarach podłogowych.



Rys. 6  
Montaż płyt sklejkowych TG0 Paged na legarach podłogowych.

# 6. Montaż poszycia dachu

## 6.1 Rodzaje sklejek

**Sklejka sosnowa została zaprojektowana specjalnie do poszyc dachowych.**

Płyty sklejkowe występują w trzech wariantach wykończenia krawędzi:

- **TG0** – proste krawędzie bez dodatkowej obróbki
- **TG2** – pióro – wypust na dłuższych bokach
- **TG4** – pióro – wypust na wszystkich czterech bokach

Dzięki takiemu rozwiązaniu montaż staje się bardzo prosty.



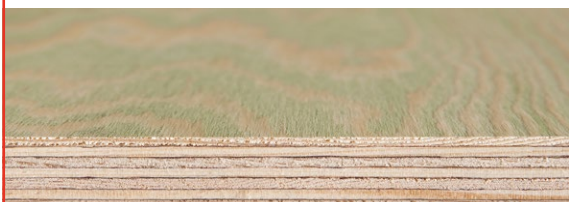
### **Paged Softwood ThickPly**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm, grubość: 6-40 mm



### **Paged Softwood ThickPly FR B-s1,d0**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm, grubość: 12-40 mm



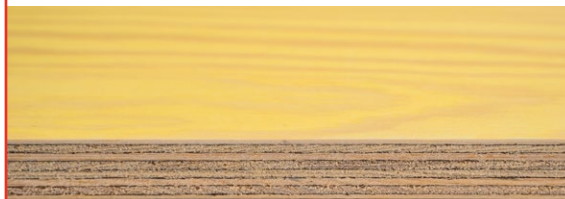
### **Paged DryGuard**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm, grubość: 9-30 mm



### **Paged DryGuard FR B-s1,d0**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm, grubość: 12-30 mm



### **Paged MouldGuard**

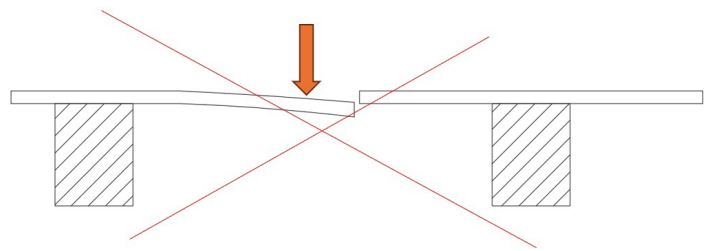
format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm, grubość: 9-30 mm

## 6.2 Okap dachowy

- Okap dachowy to pozioma, dolna krawędź powierzchni dachowej wysunięta poza ściany zewnętrzne. Oprócz funkcji dekoracyjnej, okap odprowadza wodę opadową, zabezpiecza elewację przed wilgocią oraz wietrzy przestrzeń pod pokryciem zadaszenia.
- Płyty sklejkowe powinny być zawsze montowane zgodnie z kierunkiem włókien forniru, równoległe do rozpiętości pomiędzy krokwiemi. Wszystkie krótkie krawędzie płyt powinny być podparte na krokwiach, aby nie dochodziło do zjawiska "klawiszowania" płyt.
- W przypadku dachów spadzistych montaż należy rozpocząć od okapu, przesuwaną się w kierunku kalenicy. Płyty należy układać piórem do góry, aby nie dochodziło do gromadzenia się wilgoci w rowkach płyty.



Rys. 7  
Montaż płyt sklejkowych na konstrukcji dachu



Rys. 8  
Nie dopuszcza się aby końce płyt sklejkowych nie były podparte na legarach, krokwiach.

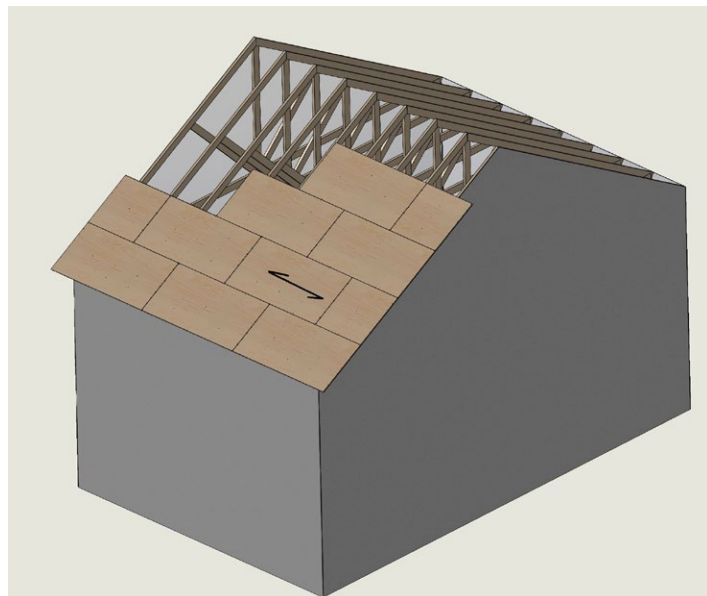


## 6.3 Instalacja poszycia dachu

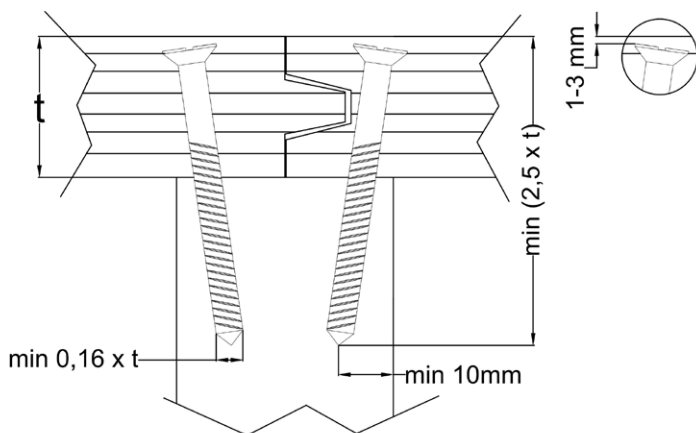
- Okap dachowy to pozioma, dolna krawędź powierzchni. Zalecany rozstaw krokwi na których będzie montowane poszycie ze sklejki to 400, 600 lub 800 mm,
- płyty należy układać w poprzek krokwi tak aby krótkie krawędzie znajdowały się na podporach,
- krótkie krawędzie należy przesunąć względem siebie, płyty układamy na tzw. Mijankę (patrz rys. 9).

## 6.4 Łączniki

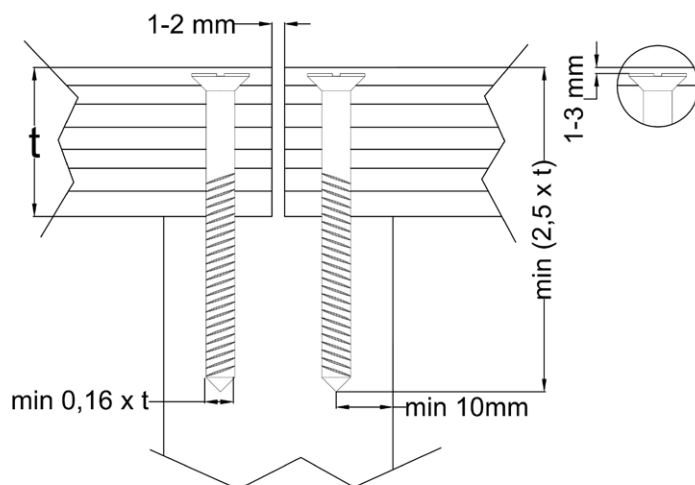
- Płyty należy mocować do krokwi za pomocą łączników metalowych – przykręcając hartowanymi śrubami z łbem stożkowym lub gwoździami z pierścieniowym trzpieniem o długości co najmniej 2,5 raza większej niż grubość (t) montowanej płyty,
- minimalna odległość od krawędzi krokwi – 10 mm,
- odstęp pomiędzy elementami mocującymi (łącznikami) 150 mm na krótkich bokach,
- odstęp pomiędzy elementami mocującymi (łącznikami) 300 mm na długich bokach,
- minimalna średnica łączników powinna wynosić  $0,16 \times$  grubość (t) płyty sklejkowej,
- łby łączników powinny być wpuszczone na głębokość 1-3 mm poniżej powierzchni sklejki,
- łączniki metalowe muszą być odporne na korozję zgodnie z EC5, tabela 4.1 w zależności od klasy użytkowania.



Rys. 9  
Montaż płyt sklejkowych na konstrukcji dachu.



rys. 10  
Montaż płyt sklejkowych TG2, TG4 Paged na legarach podłogowych.



rys. 11  
Montaż płyt sklejkowych TG0 Paged na legarach podłogowych.

| Elementy złączne  | Klasa użytkowania <sup>b</sup> |                        |                        |
|---|--------------------------------|------------------------|------------------------|
|   | 1                              | 2                      | 3                      |
| Gwoździe i śruby $d \leq 4$ mm  | Brak                           | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |
| Śruby, kołki, gwoździe i wkręty o średnicy $d > 4$ mm                       | Brak                           | Brak                   | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |
| Zszywki   | Fe/Zn 12ca                     | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Stal nierdzewna        |
| Elementy złączne z blachy perforowanej i blachy stalowej o grubości do 3 mm | Fe/Zn 12ca                     | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Stal nierdzewna        |
| Blachy stalowe o grubości od 3 do 5 mm                                      | Brak                           | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |
| Blachy stalowe o grubości powyżej 5 mm                                      | Brak                           | Brak                   | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |

<sup>a</sup> Jeśli stosowana jest powłoka cynkowa ogniowa, Fe/Zn 12c powinna być zastąpiona przez Z350 zgodnie z EN 10147.

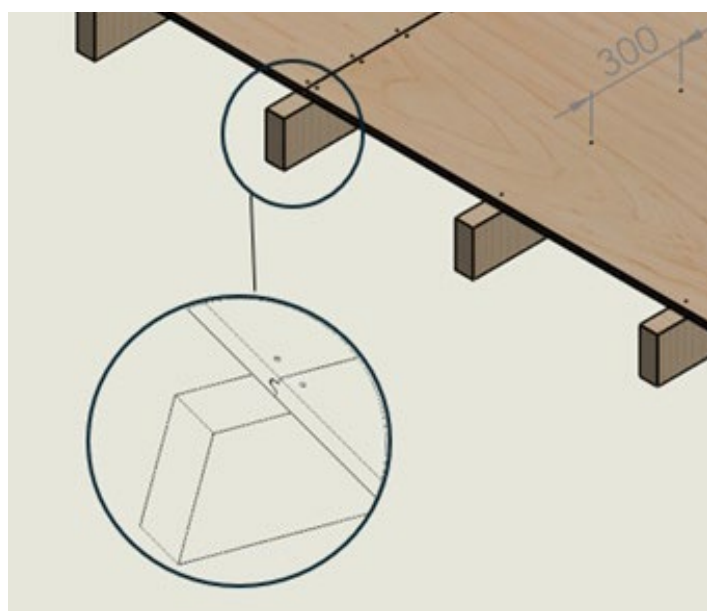
<sup>b</sup> W przypadku szczególnie korozyjnych warunków należy rozważyć zastosowanie mocniejszych powłok zanurzeniowych lub użycie stali nierdzewnej.

Tabela 4.1

Przykład minimalnych wymagań dla elementów złącznych dotyczących ochrony materiałów przed korozją (w odniesieniu do normy ISO 2081).

## 6.5 Szczeliny dylatacyjne

- Zamontowane panele powinny mieć szczelinę dylatacyjną o szerokości co najmniej 1mm/m pomiędzy panelami, aby zapewnić swobodny ruch powietrza.
- Zaleca się, aby szczelina dylatacyjna pomiędzy długimi krawędziami wynosiła 2-3 mm, zaś pomiędzy krótkimi krawędziami 1-2 mm.



Rys. 12  
Montaż płyt sklejkowych z wymaganą dylatacją.

# 7. Montaż poszycia ścian

## 7.1 Rodzaje sklejek

**Sklejka sosnowa została zaprojektowana specjalnie do poszycić ścian.**

Płyty sklejkowe występują w trzech wariantach wykończenia krawędzi:

- **TG0** – proste krawędzie bez dodatkowej obróbki
- **TG2** – pióro – wypust na dłuższych bokach
- **TG4** – pióro – wypust na wszystkich czterech bokach

Dzięki takiemu rozwiązaniu montaż staje się bardzo prosty.



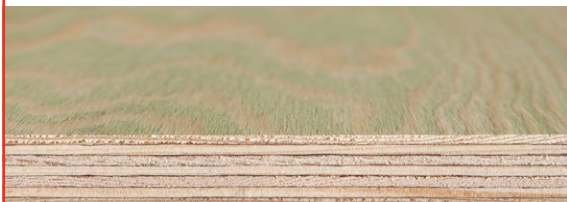
### **Paged Softwood ThickPly**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 6-40 mm



### **Paged Softwood ThickPly FR B-s1,d0**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 12-40 mm



### **Paged DryGuard**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 9-30 mm



### **Paged DryGuard FR B-s1,d0**

format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 12-30 mm



### **Paged MouldGuard**

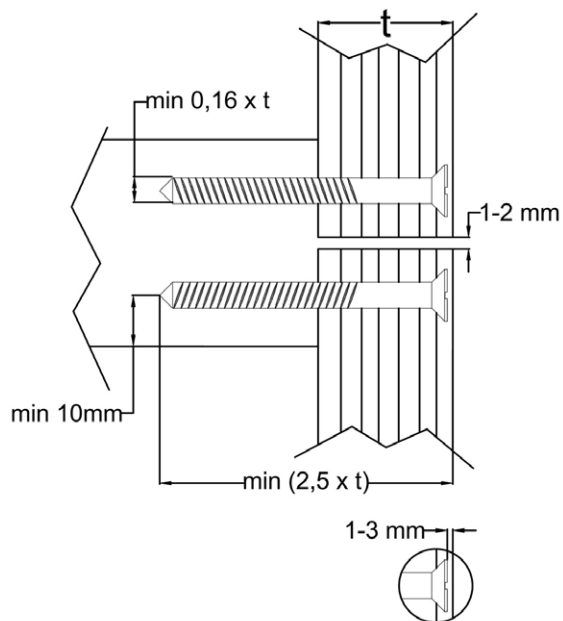
format: 2500 x 1250 mm, 2440 x 1220 mm,  
2400 x 600 mm; grubość: 9-30 mm

## 7.2 Instalacja poszycia ścian

- Prace rozpocznij od umieszczenia pełnego arkusza sklejki w narożu ściany zachowując kąt prosty,
- należy odciąć pióru z arkusza umieszczonego na skraju poszycia ściany,
- zaleca się, aby płyty były układane w pionie.

## 7.3 Łączniki

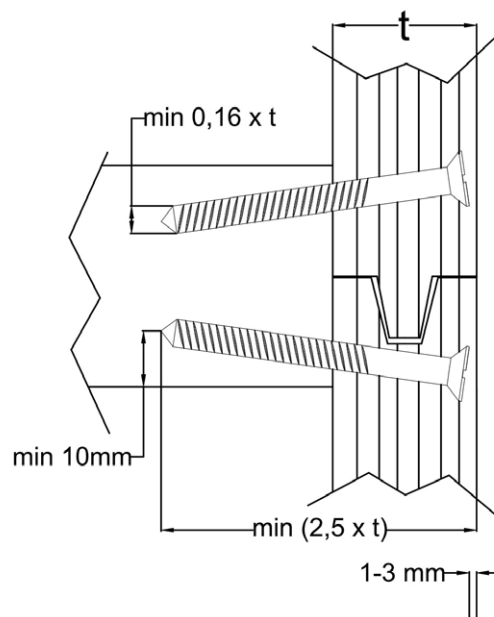
- Płyty należy mocować do konstrukcji pionowej za pomocą łączników metalowych – przykręcając hartowanymi śrubami z łbem stożkowym lub gwoździami z pierścieniowym trzpieniem o długości, co najmniej 2,5 raza większej niż grubość montowanej płyty.
- Minimalna odległość od krawędzi elementów konstrukcyjnych – 10 mm,
- odstęp pomiędzy elementami mocującymi (łącznikami) 150 mm na krótkich bokach,
- odstęp pomiędzy elementami mocującymi (łącznikami) 300 mm na długich bokach,
- minimalna średnica łączników powinna wynosić  $0,16 \times t$  x grubość płyty sklejkowej,
- łby łączników powinny być wpuszczone na głębokość 1-3 mm poniżej powierzchni sklejki,
- łączniki metalowe muszą być odporne na korozję zgodnie z EC5, tabela 4.1 w zależności od klasy użytkowania:



rys. 14  
Montaż płyt sklejkowych TG2, TG4 Paged na legarach ściennych.



Rys. 13  
Montaż płyt sklejkowych na konstrukcji ścian



rys. 15  
Montaż płyt sklejkowych TG0 Paged na legarach ściennych.

| Elementy złączne  | Klasa użytkowania <sup>b</sup> |                        |                        |
|---|--------------------------------|------------------------|------------------------|
|   | 1                              | 2                      | 3                      |
| Gwoździe i śruby d≤4 mm   | Brak                           | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |
| Śruby, kołki, gwoździe i wkręty o średnicy d>4 mm                           | Brak                           | Brak                   | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |
| Zszywki   | Fe/Zn 12ca                     | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Stal nierdzewna        |
| Elementy złączne z blachy perforowanej i blachy stalowej o grubości do 3 mm | Fe/Zn 12ca                     | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Stal nierdzewna        |
| Blachy stalowe o grubości od 3 do 5 mm                                      | Brak                           | Fe/Zn 12c <sup>a</sup> | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |
| Blachy stalowe o grubości powyżej 5 mm                                      | Brak                           | Brak                   | Fe/Zn 25c <sup>a</sup> |

<sup>a</sup> Jeśli stosowana jest powłoka cynkowa ogniowa, Fe/Zn 12c powinna być zastąpiona przez Z350 zgodnie z EN 10147.

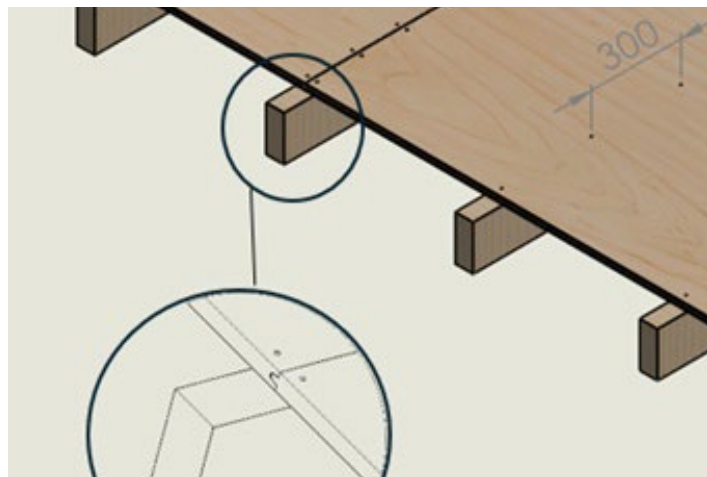
<sup>b</sup> W przypadku szczególnie korozyjnych warunków należy rozważyć zastosowanie mocniejszych powłok zanurzeniowych lub użycie stali nierdzewnej.

Tabela 4.1

Przykład minimalnych wymagań dla elementów złącznych dotyczących ochrony materiałów przed korozją (w odniesieniu do normy ISO 2081).

## 7.4 Szczeliny dylatacyjne

- zamocowane panele powinny mieć szczelinę dylatacyjną o szerokości co najmniej 1mm/m pomiędzy panelami, aby zapewnić swobodny ruch powietrza.
- zaleca się, aby szczelina dylatacyjna pomiędzy długimi krawędziami wynosiła 2-3 mm, pomiędzy krótkimi krawędziami 1-2 mm



Rys. 16

Montaż płyt sklejkowych z wymaganą dylatacją.

**Paged**

**PAGED MORĄG S.A.**

Ul. Mazurska 1  
14-300 Morąg  
Polska

e-mail: [paged.marketing@paged.pl](mailto:paged.marketing@paged.pl)

tel.: +48 89 757 95 96

[www.paged.pl](http://www.paged.pl)

