

## ZAPYTANIE OFERTOWE

w postępowaniu prowadzonym  
zgodnie z zasadą konkurencyjności

---

Zamówienie w ramach projektu pn „Wdrożenie do firmy Paged Morąg SA. kompletnego cyberfizycznego systemu, umożliwiającego cyfryzację i robotyzację produkcji sklejk i wprowadzenie założeń przemysłu 4.0. na rzecz zwiększenia odporności do działania w warunkach kryzysowych” współfinansowane z **KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY, A2.1.1 - Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach**

### PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Ekstruder do formowania sklejk

### ZAMAWIAJĄCY:

Paged Morąg S. A.

14-300 Morąg, ul. Mazurska 1,

NIP 7411378488, REGON 510445569

#### 1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA,

kod CPV: 42642100-9 Obrabiarki do obróbki drewna

#### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

**Gatunki drewna:** Brzoza, Olcha, Sosna.

**Waga:** ok. 600 kg/m<sup>3</sup>.

**Wymiary forniru:** 4 x 8, 8 x 4 ft.

**Długość forniru:** min. 1200 mm, maks. 1350 mm.

**Szerokość forniru:** min. 2150 mm, maks. 2650 mm.

**Grubość forniru:** nominalna 1,5 mm. do 4mm

Klej fenolowy., klej fenolowy + lignina

#### Dane produktu:

od 3 do 35 warstw. Płyta ze sklejk prasowanej o grubości 4,0 - 50,0 mm

#### Wartości projektowe:

Podawanie: Fornir układany na płytach podstawowych. Wysokość stosu na wejściu maks. 1500 mm. Wysokość stosu na wyjściu maks. 1500 mm. Masa stosu na wejściu/wylocie maks. 2500 kg.

#### Główne składowe linii:

- Współpraca z systemami – ERP, i systemami pracującymi w firmie
- Dostawa oprogramowania i wizualizacji pracy całej linii tj.: wizualizacja bieżąca, dostęp online, dane produkcyjne, dane procesowe, analiza naniesienia kleju, analiza ilości i jakości pobranego materiału, czas pracy, czas przestoju, przyczyna przestoju

- Łuszczyca o wymiarach; szerokość- minimum 2150mm – maximum 2650mm, długość minimum 1200mm maximum 1350mm
- Wydajność linii; 11 200 szt. łuszczyki na/ 8h pracy
- Wysokość układanego stosu max 1500mm
- Zakres lepkości kleju mierzony kubkiem forda o średnicy 6mm – 30-50 sekund
- Naniesienie kleju 120-200g/m<sup>2</sup> max +/- 3% od zadanej wartości, oraz max +/- 3% pomiędzy stronami
- Grubości łuszczyki od 1,5mm do 4mm
- 2 rodzaje kleju – fenolowy / fenolowy+ lignina
- Podajniki w ilości 6 sztuk; 2x koszula+ 2x poprzeczka + 2x podłużka
- Podajnik koszul musi obsłużyć podłużkę i poprzeczkę
- Zużycie prądu w czasie pracy do 100kW/h
  
- Limit preferowanej przestrzeni na hali produkcyjnej 22 x 13,5 m, do którego należy odpowiednio zaprojektować maszynę i połączyć ją z istniejącą prasą wstępną ciągiem transporterów oraz umożliwić odbiór sztapla sklejki przez prasy gorące montując odpowiednie transportery z układem sterowania. Dla istniejącej prasy wstępnej trzeba zaprojektować transporter odbiorczy dla zastosowanego wózka autonomicznego AGV oraz transporter buforowy na sprasowane wstępnie sztaple sklejki z układem automatyki.
- Gotowy sztapel sklejki o maksymalnej wadze 2500 kg i maksymalnych wymiarach 2650x1350x1500 mm ma być odebrany z nowej linii z zintegrowanej z linią prasy wstępnej i dostarczony do istniejącej prasy wstępnej nowego punktu odbioru przy prasach gorących z zastosowaniem wózka AGV.
- Termin dostawy – do 9 miesięcy od dnia wpłaty zaliczki wg zapisów w umowie.
- Linia do formowania ma być wyposażona w system monitorowania jakości łuszczyki i eliminacji wadliwej łuszczyki
- Automatyczny układ przygotowania kleju fenolowego (mikser 1200 l, zbiornik buforowy 12 m<sup>3</sup>, stanowisko do podawania z big bag, pompy przesytowe i orurowanie, automatyka) oraz ligniny (mikser 1200 l, zbiornik buforowy 10 m<sup>3</sup>, zbiornik na popłuczyny 8 m<sup>3</sup>, stanowisko podawania z big bag, układ podawania NaOH50% wraz z kontenerem magazynowym dla zbiorników IBC, pompy przesytowe i orurowanie, automatyka)
- Prace przygotowawcze – fundamenty, zasilanie elektryczne, sprężonego powietrza, wody
- Kompletny montaż
- Szkolenie obsługi 14dni
- Wsparcie techniczne 24h/7 w okresie gwarancji
- Materiał podawany na podkładach sklejkowych
- Oczekiwany wymiar pod linię: 22 x 13,5 m nie uwzględniający transportu do pras
- Ilość obsługi: max 2 osoby

## 2. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji zleceń o podobnym zakresie tematycznym. Zamawiający uzna, że Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, jeżeli spełnione zostaną poniższe wymogi:
  - a) dysponowanie potencjałem technicznym zdolnym do wykonania zamówienia;
  - b) dysponowanie minimum 5-letnim doświadczeniem przy realizacji podobnych zamówień;
2. Czas realizacji umowy: maksymalnie 11 miesięcy od dnia podpisania umowy
3. Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - 2.5.1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - 2.5.2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
  - 2.5.3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - 2.5.4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
  - 2.5.5. pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

## 3. KRYTERIA OCENY OFERTY I WAGI PROCENTOWE

- a. Cena: 50%,

b. Kompleksowość - spełnienie założeń z zapytania: uniwersalność w przygotowaniu masy klejowej, wydajność, integralność z systemami: 30%,

c. Czas realizacji: 20%.

#### 4. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY.

##### a. Cena. Ocena nastąpi według wzoru:

Najniższa cena  
----- x 50%  
Cena oferty badanej

##### b. Kompleksowość. Ocena nastąpi według wzoru:

Największa kompleksowość  
----- x 30%  
Kompleksowość oferty badanej

##### c. Czas realizacji. Ocena nastąpi według wzoru:

8 i mniej miesięcy: 20%,  
9 miesięcy: 15%,  
10 miesięcy: 10%,  
11 miesięcy: 0%.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą ilość punktów w kryteriach oceny ofert. Zamawiający do realizacji zadania wybierze Wykonawcę z najwyższej punktowaną ofertą.

#### 5. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać do 27 stycznia 2025 r. na adresy email:

[genowefa.grabowska@paged.pl](mailto:genowefa.grabowska@paged.pl)

[kamil.brzuziewski@paged.pl](mailto:kamil.brzuziewski@paged.pl)

#### 6. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

#### 7. INFORMACJĘ O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zadamawiający nie planuje zamówień uzupełniających.

#### 8. CZAS REALIZACJI UMOWY

Maksymalnie 11 miesięcy od dnia podpisania umowy

#### 9. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY I WARUNKI ZMIANY ISTOTNYCH POSTANOWIEŃ UMOWY

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, zawarł umowę zgodnie z treścią zapytania. Wykonawca ma prawo zaproponować wzór umowy stosowany w praktyce handlowej. Zamawiający dopuszcza wypłatę zaliczki na poczet realizacji zamówienia w kwocie uzgodnionej z Wykonawcą nie wyższą niż 50% ceny ujawnionej przez Wykonawcę w ofercie. Podstawą rozliczeń między stronami będą faktury.

#### 10. WARUNKI EWENTUALNEGO ODSTĄPIENIA OD ZAWARCIA UMOWY

W przypadku gdy zaofferowana cena przekracza kwotę środków przeznaczonych przez Zamawiającego na realizację zamówienia Zamawiający może unieważnić postępowanie i odstąpić od podpisania umowy.

## Oferty prosimy składać wraz z wypełnionymi załącznikami:

### **Załącznik 1 – Formularz oferty**

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe dot. *Ekstrudera do formowania sklejki* składamy poniższą ofertę:

Dane oferenta	
Nazwa	
Adres	
NIP	
Nr KRS lub CEIDG	
Nr rejestrowy dla kraju innego niż PL	
Dane osoby kontaktowej	
Imię i nazwisko	
Adres e-mail	
Telefon	
Określenie do kryteriów wyboru ofert	
Wartość oferty netto w PLN	
Termin realizacji liczony w miesiącach od daty podpisania umowy	

### **Załącznik 2 – Oświadczenie o spełnieniu wszystkich warunków udziału w postępowaniu**

1. Dysponuję potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadam wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
4. Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

### **Załącznik 3 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych**

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

.....  
*data i podpis przedstawiciela Wykonawcy (dotyczy wszystkich 3 załączników)*