

# Paged BirchPly FR

(sklejka liściasta trudno zapalna na ściany i sufity)



<p>Sklejka liściasta o specjalnej budowie modyfikowana innowacyjną metodą. Proces impregnacji pozwala uzyskać najwyższą klasę ogniową dla drewna i płyt drewnopochodnych stosowanych w budownictwie i kolejnictwie. Sklejka BirchPly FR produkowana jest do zastosowań w elementach konstrukcyjnych zgodnie z systemem CE1 (ściany i sufity) oraz spełnia najwyższy poziom zagrożenia pożarowego HL3 w klasie R1.</p>		<p><b>ZASTOSOWANIA I KORZYŚCI</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Głównie obszary zastosowań obejmują m.in. budownictwo (budynki użyteczności publicznej tj. szkoły, hotele, centra handlowe), kolejnictwo (tramwaje, wagony kolejowe)</li> <li>▪ Specjalna budowa</li> <li>▪ Innowacyjna metoda impregnacji</li> <li>▪ Najwyższa klasa ogniowa dla drewna</li> <li>▪ Produkt polski</li> </ul>		<p><b>FORMATY STANDARDOWE* [mm]</b> 1250/1500x2500 1500x3000**</p> <p>*Rozmiary niestandardowe dostępne w wycenie specjalnej **Dla grubości 12-24mm</p> <hr/> <p><b>ODCHYLEŃKI WYMIAROWE SKLEJKI ZGODNIE Z NORMAMI EN 315 I EN 324</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Długość / szerokość</th> <th>Wartość odchylenia</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>&lt; 1000 mm</td> <td>± 1 mm</td> </tr> <tr> <td>1000 – 2000 mm</td> <td>± 2 mm</td> </tr> <tr> <td>&gt; 2000 mm</td> <td>± 3 mm</td> </tr> </tbody> </table> <hr/> <p><b>ODCHYLEŃKI PROSTOLINIOWOŚCI KRAWĘDZI I PROSTOKĄTNOŚCI ZGODNIE Z NORMAMI EN 315 I EN 324</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wartość odchylenia</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prostoliniowość krawędzi</td> <td>± 0,1% lub ± 1mm/m</td> </tr> <tr> <td>Prostokątność</td> <td>± 0,1% lub ± 1mm/m</td> </tr> </tbody> </table>		Długość / szerokość	Wartość odchylenia	< 1000 mm	± 1 mm	1000 – 2000 mm	± 2 mm	> 2000 mm	± 3 mm		Wartość odchylenia	Prostoliniowość krawędzi	± 0,1% lub ± 1mm/m	Prostokątność	± 0,1% lub ± 1mm/m																											
Długość / szerokość	Wartość odchylenia																																													
< 1000 mm	± 1 mm																																													
1000 – 2000 mm	± 2 mm																																													
> 2000 mm	± 3 mm																																													
	Wartość odchylenia																																													
Prostoliniowość krawędzi	± 0,1% lub ± 1mm/m																																													
Prostokątność	± 0,1% lub ± 1mm/m																																													
<p><b>GRUBOŚĆ, ILOŚĆ WARSTW, ODCHYLENIA STANDARDOWE, GĘSTOŚĆ ZGODNIE Z NORMAMI EN 315, EN 323, EN 324</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Grubość nominalna (mm)*</th> <th>Ilość warstw (szt)</th> <th colspan="2">Odchyłka od nominalnej grubości (mm)</th> <th>Waga (kg/m<sup>2</sup>)</th> <th>Gęstość (kg/m<sup>3</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>9</td> <td>-0,8</td> <td>+0,6</td> <td>8,6</td> <td rowspan="8">720-880**</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>11</td> <td>-0,9</td> <td>+0,7</td> <td>10,8</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>13</td> <td>-0,9</td> <td>+0,7</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>15</td> <td>-1,0</td> <td>+0,8</td> <td>15,1</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>17</td> <td>-1,1</td> <td>+0,9</td> <td>17,2</td> </tr> <tr> <td>27</td> <td>19</td> <td>-1,8</td> <td>+1,4</td> <td>19,4</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>21</td> <td>-1,9</td> <td>+1,5</td> <td>21,6</td> </tr> </tbody> </table> <p>*Inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie **Gęstość przy wilgotności 8-12%.</p>					Grubość nominalna (mm)*	Ilość warstw (szt)	Odchyłka od nominalnej grubości (mm)		Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Gęstość (kg/m <sup>3</sup> )	12	9	-0,8	+0,6	8,6	720-880**	15	11	-0,9	+0,7	10,8	18	13	-0,9	+0,7	13	21	15	-1,0	+0,8	15,1	24	17	-1,1	+0,9	17,2	27	19	-1,8	+1,4	19,4	30	21	-1,9	+1,5	21,6
Grubość nominalna (mm)*	Ilość warstw (szt)	Odchyłka od nominalnej grubości (mm)		Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Gęstość (kg/m <sup>3</sup> )																																									
12	9	-0,8	+0,6	8,6	720-880**																																									
15	11	-0,9	+0,7	10,8																																										
18	13	-0,9	+0,7	13																																										
21	15	-1,0	+0,8	15,1																																										
24	17	-1,1	+0,9	17,2																																										
27	19	-1,8	+1,4	19,4																																										
30	21	-1,9	+1,5	21,6																																										
<p><b>KLASA EMISJI (EN 717-1)</b></p> <p>½ E1</p>	<p><b>KLASA SKLEJENIA (EN 314-2)</b></p> <p>Klasa 3</p>	<p><b>KLASA PALNOŚCI (EN 13501-1 / EN 45545-2)</b></p> <p>B-s1, d0 R1 (HL3)</p>	<p><b>USŁUGI DODATKOWE</b></p> <p>Obróbka CNC zgodnie z zamówieniem klienta</p>	<p><b>INFORMACJE DODATKOWE</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ogólne warunki sprzedaży <a href="http://www.sklejkapaged.pl">www.sklejkapaged.pl</a></li> <li>2. Deklaracja właściwości użytkowych <a href="http://www.sklejkapaged.pl">www.sklejkapaged.pl</a></li> <li>3. Katalog klas jakości powierzchni sklejek liściastych wg. EN 635-2.</li> </ol>																																										

**Wyrób odpowiedni do oklejania.**

Rekomendowany rodzaj spoiny: klej na bazie żywicy melaminowo-mocznikowo-formaldehydowej (MUF).

Rekomendowana ilość kleju: 100g/m<sup>2</sup>, ale docelowa będzie zależeć od doboru okleiny, dostawcy kleju i używanego sprzętu do nakładania.

Przy zastosowaniu innego rodzaju kleju należy wykonać testy przyczepności na małej powierzchni sklejk.

