

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH, No DoP-SW FR-04

1. Identyfikacyjny kod produktu:

Konstrukcyjna grubowarstwowa sklejka iglasta, nieoklejana, 12-40 mm.

2. Możliwe zastosowania:

Dla sklejek nieoklejonych i niezabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-2.

3. Producent:

Paged Morąg S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

5. System AVCP:

AVCP system 1

6a. Norma zharmonizowana:

EN 13986:2004+A1:2015, EN 13501-1:2019-02

Paged Morąg
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg, Polska
0763-CPR-6083

Jednostka notyfikowana:

MPA Eberswalde - Materialprüfanstalt Brandenburg GmbH (Approved body No 0763)
Alfred-Möller-Straße 1
16225 Eberswalde
Germany

7. Deklarowane właściwości:

Sklejka iglasta grubowarstwowa			
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Właściwości
Reakcja na ogień	Umocowanie mechaniczne do podłoża konstrukcji z profili metalowych, odstęp ≥ 40 mm od podkładu z płyt gipsowo-kartonowych (grubość 12 mm \pm 0,5 mm, gęstość 700 \pm 100 kg/m ³) lub innego niepalnego materiału Euroklasy A1 lub A2-s1, d0 z wentylacją tylnej powierzchni płyty z fugami poziomymi lub pionowymi.	12	Klasa (podłogi)
			B-s1, d0
Istotne cechy charakterystyczne	Właściwości		
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza μ - 70 Dla małej wilgotności powietrza μ - 200		
Emisja formaldehydu	Klasa E1		
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera		
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD		
Współczynnik pochłaniania dźwięku α	Zakres	α	
	250-500 Hz	0,10	
	1000-2000 Hz	0,30	
Przewodność cieplna λ (W/(mK))	0,13		
Jakość sklejenia	Klasa 3		
Trwałość Biologiczna	Niepowlekane lub powlekane i niezabezpieczone	Klasa użytkowa 2	
Siła kotwienia	NPD		
Przepuszczalność powietrza	NPD		
Sztynność i nośność płyt	NPD		
Średnia gęstość (kg/m ³)	585		

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015


Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40
Istotne cechy charakt. wg EN 789 (N/mm ²)	Właściwości									
Charakt. wytrzymałość przy zginaniu										
f_m II	26,7	28,0	28,0	25,2	26,8	27,6	25,2	25,2		
$f_m \perp$	11,5	15,1	12,2	18,8	17,4	17,0	16,8	16,8		
Charakt. wytrzymałość przy ściskaniu										
f_c II	16,7									
$f_c \perp$	22,0									
Charakt. wytrzymałość przy rozciąganiu										
f_t II	9,1	14,3	14,9	17,1	15,2	15,6	15,6	13,0		
$f_t \perp$	16,5	21,2	17,2	16,0	14,8	15,1	14,3	16,8		
Charakt. średni MOE przy zginaniu										
E_m II	10956	9821	9220	9063	9685	8762	7881	7881		
$E_m \perp$	2177	3128	3567	5805	3582	5336	5202	5202		
Charakt. średni MOE przy ściskaniu										
E_c II	5620									
$E_c \perp$	6379									
Charakt. średni MOE przy rozciąganiu										
E_t II	6628	8346	7078	6914	7264	7722	6541	6231		
$E_t \perp$	6788	6896	6868	7118	6906	6655	7353	6457		
Charakt. wytrzymałość przy ścinaniu prostopadłym do płaszczyzny płyty										
f_v II	5									
$f_v \perp$	5									
Charakt. średni MOR przy ścinaniu prostopadłym do płaszczyzny płyty										
E_v II	500									
$E_v \perp$	500									
Charakt. wytrzymałość przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty										
f_r II	1,8									
$f_r \perp$	1,2									
Charakt. średni MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty										
E_r II	42									
$E_r \perp$	48									

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Właściwości produktu opisanego powyżej są zgodne z deklarowanymi wartościami badanych parametrów. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta wskazanego powyżej.

Podpis w imieniu producenta:

Morąg, Polska, 1 Listopada 2022



Jarosław Wasiuk
Dyrektor Sprzedaży Eksportowej
Export Sales Director