

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH, No DoP-SW FR-01

1. **Identyfikacyjny kod produktu:**
Konstrukcyjna sklejka iglasta, nieoklejana, 9-45 mm.
2. **Możliwe zastosowania:**
Dla sklejek nieoklejonych i niezabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-2.
3. **Producent:**
Paged Pisz sp. z o.o.
ul. Kwiatowa 1
12-200 Pisz
5. **System AVCP:**
AVCP system 1
- 6a. **Norma zharmonizowana:**
EN 13986:2004+A1:2015, EN 13501-1:2019-02

Paged Pisz
ul. Kwiatowa 1
12-200 Pisz, Polska
0763-CPR-6076

Jednostka notyfikowana:
MPA Eberswalde - Materialprüfanstalt Brandenburg GmbH (Approved body No 0763)
Alfred-Möller-Straße 1
16225 Eberswalde
Germany

7. Deklarowane właściwości:

Sklejka iglasta			
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Wartości
Reakcja na ogień	Umocowanie bezpośrednio lub za pośrednictwem legarów na podkładach drewnianych lub drewnopochodnych, a także na podkładach o klasach reakcji na ogień A1 i A2 o grubości co najmniej 6 mm i gęstości minimalnej 1800 kg/m ³ .	9	Klasa (podłogi)
			Bfl-s1
Istotne cechy charakterystyczne	Właściwości		
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza μ - 70 Dla małej wilgotności powietrza μ - 200		
Emisja formaldehydu	Klasa E1		
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera		
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD		
Współczynnik pochłaniania dźwięku α	Zakres	α	
	250-500 Hz	0,10	
	1000-2000 Hz	0,30	
Przewodność cieplna λ (W/(mK))	0,13		
Jakość sklejania	Klasa 3		
Trwałość Biologiczna	Niepowlekane lub powlekane i niezabezpieczone	Klasa użytkowa 2	
Siła kotwienia	NPD		
Przepuszczalność powietrza	NPD		
Sztwność i nośność płyt	NPD		
Średnia gęstość (kg/m ³)	550-650		

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015


Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45
Istotne cechy charakterystyczne	Właściwości										
Klasa wytrzymałości na zginanie F klasa wg EN 636											
II	F35			F35		F30					
I	F30			F30		F25					
Wartości charakterystyczne zginania wg EN 636 (N/mm ²)											
f_m II	52			52		45					
f_m I	45			30		38					
Charakt. wytrzymałość przy ściskaniu	NPD										
Charakt. wytrzymałość przy rozciąganiu	NPD										
Klasa MOE przy zginaniu E klasa wg EN 636											
II	E80	E80	E70	E70	E60						
I	E50	E50	E50	E50	E40						
Średni MOE przy zginaniu wg EN 636 (N/mm ²)											
E_m II	7200	7200	6300	6300	5400						
E_m I	4500	4500	4500	4500	3600						
Charakt. średni MOE przy ściskaniu	NPD										
Charakt. średni MOE przy rozciąganiu	NPD										
Charakt. wytrzymałość przy ścinaniu prostopadłym do płaszczyzny płyty	NPD										
Charakt. średni MOR przy ścinaniu prostopadłym do płaszczyzny płyty	NPD										
Charakt. wytrzymałość przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD										
Charakt. średni MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD										

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Właściwości produktu opisanego powyżej są zgodne z deklarowanymi wartościami badanych parametrów. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta wskazanego powyżej.

Podpis w imieniu producenta:

Pisz, Polska, 1 Listopada 2022



Jarosław Wasiuk
Dyrektor Sprzedaży Eksportowej
Export Sales Director