

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH, no. DoP-HW-01

### 1. Identyfikacyjny kod produktu:

Konstrukcyjna sklejka liściasta lub combi, oklejana lub nieoklejana, 9-50 mm

### 2. Możliwe zastosowania:

Dla sklejek nieoklejonych i niezabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-2

Dla sklejek oklejonych i/lub zabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-3

### 3. Producent:

Paged Pisz Sp. z o.o.

Ul. Kwiatowa 1

12-200 Pisz

Paged Morąg S.A.

Ul. Mazurska 1

14-300 Morąg

### 4. System AVCP:

AVCP system 2+

### 5. Jednostka notyfikowana:

Numer identyfikacyjny 0763-CPR MPA Eberswalde przeprowadził wstępną inspekcję produkcji fabrycznej i system kontroli w fabryce oraz przeprowadza ciągły nadzór, ocenę i zatwierdzenie fabrycznej kontroli produkcji oraz przeprowadził badania próbek pobranych z fabryki zgodnie z ustanowionym harmonogramem w systemie CE 2+ i wydał Certyfikat Kontroli Produkcji zgodnie z systemem zgodności 2+. Norma zharmonizowana: EN 13986+A1:2015.

Fabryka Pisz

Ul. Kwiatowa 1

12-200 Pisz, Polska

0763-CPR-6079

0763-CPR-6071

0763-CPR-6073

Fabryka Morąg

Ul. Mazurska 1

14-300 Morąg, Polska

0763-CPR-6086

0763-CPR-6006

0763-CPR-6080

**6. Deklarowane właściwości:**

Sklejka liściasta				
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Wartości	
			Klasa (bez podtóg)	Klasa (podtogi)
Reakcja na ogień	Bez szczeliny powietrznej za panelem ze sklejki	9	D-s2, d0	D <sub>fl</sub> -s1
	Z zamkniętą lub otwartą szczeliną powietrzną nie większą niż 22 mm za panelem ze sklejki	9	D-s2, d2	-
	Bez szczeliny powietrznej za panelem ze sklejki	15	D-s2, d1	D <sub>fl</sub> -s1
	Z otwartą szczeliną powietrzną za panelem ze sklejki	18	D-s2, d0	D <sub>fl</sub> -s1
	każde	3	E	E <sub>fl</sub>
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości			
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza $\mu$ - 90 Dla małej wilgotności powietrza $\mu$ - 220			
Emisja formaldehydu	Klasa ½ E1			
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera			
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD			
Współczynnik pochłaniania dźwięku $\alpha$	Zakres	$\alpha$		
	250-500 Hz	0,10		
	1000-2000 Hz	0,30		
Przewodność cieplna $\lambda$ (W/(mK))	0,17			
Jakość sklejania	Klasa 3			
Trwałość Biologiczna	Niepowlekane lub powlekane i niezabezpieczone	Klasa użytkowa 2		
	Powlekane i zabezpieczone	Klasa użytkowa 3		
Siła kotwienia	NPD			
Przepuszczalność powietrza	NPD			
Szttywność i nośność płyt	NPD			
Zakres gęstości (kg/m <sup>3</sup> )	640-760			

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45	50
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości											
Klasa wytrzymałości na zginanie F klasa wg. EN 636												
f <sub>  </sub>	F40			F35			F40					
f <sub>⊥</sub>	F35			F30			F30					
Wartości charakterystyczne zginania wg. EN 310 (N/mm <sup>2</sup> )												
f <sub>m  </sub>	60			52			60					
f <sub>m⊥</sub>	52			45			45					
Charakterystyczna wytrzymałość przy ściskaniu	NPD											
Charakterystyczna wytrzymałość przy rozciąganiu	NPD											
Klasa MOE przy zginaniu E klasa wg. EN 636												
E <sub>  </sub>	E80	E80	E80	E70	E70							
E <sub>⊥</sub>	E50	E60	E70	E60	E50							
Średnie wartości MOE przy zginaniu wg. EN 310 (N/mm <sup>2</sup> )												
E <sub>m  </sub>	7200	7200	7200	6300	6300							
E <sub>m⊥</sub>	4500	5400	6300	5400	4500							
Średnie wartości MOE przy ściskaniu i rozciąganiu	NPD											
Wart. char. przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD											
Wart. char. przy ścinaniu tarczowym	NPD											
Średnie MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD											
Średnie MOR przy ścinaniu tarczowym	NPD											
Wytrzymałość i sztywność przy obciążeniu punktowym	NPD											
Odporność na uderzenia	NPD											

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Sklejka combi				
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Wartości	
			Klasa (bez podłóg)	Klasa (podłogi)
Reakcja na ogień	Bez szczeliny powietrznej za panelem ze sklejki	9	D-s2, d0	D <sub>fl</sub> -s1
	Z zamkniętą lub otwartą szczeliną powietrzną nie większą niż 22 mm za panelem ze sklejki	9	D-s2, d2	-
	Bez szczeliny powietrznej za panelem ze sklejki	15	D-s2, d1	D <sub>fl</sub> -s1
	Z otwartą szczeliną powietrzną za panelem ze sklejki	18	D-s2, d0	D <sub>fl</sub> -s1
	każde	3	E	E <sub>fl</sub>
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości			
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza $\mu$ - 90 Dla małej wilgotności powietrza $\mu$ - 220			
Emisja formaldehydu	Klasa ½ E1			
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera			
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD			
Współczynnik pochłaniania dźwięku $\alpha$	Zakres		$\alpha$	
	250-500 Hz		0,10	
	1000-2000 Hz		0,30	
Przewodność cieplna $\lambda$ (W/(mK))	0,17			
Jakość sklejania	Klasa 3			
Trwałość Biologiczna	Niepowlekane lub powlekane i niezabezpieczone		Klasa użytkowa 2	
	Powlekane i zabezpieczone		Klasa użytkowa 3	
Siła kotwienia	NPD			
Przepuszczalność powietrza	NPD			
Sztwność i nośność płyt	NPD			
Zakres gęstości (kg/m <sup>3</sup> )	580-700			

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45	50
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości											
Klasa wytrzymałości na zginanie F klasa wg. EN 636												
f <sub>  </sub>	F40			F35			F40					
f <sub>⊥</sub>	F35			F30			F30					
Wartości charakterystyczne zginania wg. EN 310 (N/mm <sup>2</sup> )												
f <sub>m  </sub>	60			52			60					
f <sub>m⊥</sub>	52			45			45					
Charakterystyczna wytrzymałość przy ściskaniu	NPD											
Charakterystyczna wytrzymałość przy rozciąganiu	NPD											
Klasa MOE przy zginaniu E klasa wg. EN 636												
E <sub>  </sub>	E80	E90	E80	E70	E70							
E <sub>⊥</sub>	E50	E70	E70	E60	E60							
Średnie wartości MOE przy zginaniu wg. EN 310 (N/mm <sup>2</sup> )												
E <sub>m  </sub>	7200	8100	7200	6300	6300							
E <sub>m⊥</sub>	4500	6300	6300	5400	5400							
Średnie wartości MOE przy ściskaniu i rozciąganiu	NPD											
Wart. char. przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD											
Wart. char. przy ścinaniu tarczowym	NPD											
Średnie MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD											
Średnie MOR przy ścinaniu tarczowym	NPD											
Wytrzymałość i sztywność przy obciążeniu punktowym	NPD											
Odporność na uderzenia	NPD											

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

7. Właściwości produktu opisanego powyżej są zgodne z deklarowanymi wartościami badanych parametrów. Niniejsza deklaracja właściwości została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta wskazanego powyżej.

Podpis w imieniu producenta:

DYREKTOR  
Sprzedaży i Marketingu  
  
Michał Mroz