

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH, no. DoP-SW-02

### 1. Identyfikacyjny kod produktu:

Konstrukcyjna sklejka iglasta grubowarstwowa, oklejana lub nieoklejana, 9-40 mm

### 2. Możliwe zastosowania:

Dla sklejek nieoklejonych i niezabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-2

Dla sklejek oklejonych i/lub zabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-3

### 3. Producent:

Paged Morąg S.A.

Ul. Mazurska 1

14-300 Morąg

### 4. System AVCP:

AVCP system 2+

### 5. Jednostka notyfikowana:

Numer identyfikacyjny 0763-CPR MPA Eberswalde przeprowadził wstępną inspekcję produkcji fabrycznej i system kontroli w fabryce oraz przeprowadza ciągły nadzór, ocenę i zatwierdzenie fabrycznej kontroli produkcji oraz przeprowadził badania próbek pobranych z fabryki zgodnie z ustanowionym harmonogramem w systemie CE 2+ i wydał Certyfikat Kontroli Produkcji zgodnie z systemem zgodności 2+. Norma zharmonizowana: EN 13986+A1:2015.

Fabryka Morąg

Ul. Mazurska 1

14-300 Morąg, Polska

0763-CPR-6008

0763-CPR-6009

0763-CPR-6082

**6. Deklarowane właściwości:**

Sklejka iglasta grubowarstwowa				
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Wartości	
			Klasa (bez podłóg)	Klasa (podłogi)
Reakcja na ogień	Bez szczeliny powietrznej za panelem ze sklejki	9	D-s2, d0	D <sub>fl</sub> -s1
	Z zamkniętą lub otwartą szczeliną powietrzną nie większą niż 22 mm za panelem ze sklejki	9	D-s2, d2	-
	Bez szczeliny powietrznej za panelem ze sklejki	15	D-s2, d1	D <sub>fl</sub> -s1
	Z otwartą szczeliną powietrzną za panelem ze sklejki	18	D-s2, d0	D <sub>fl</sub> -s1
	każde	3	E	E <sub>fl</sub>
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości			
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza μ - 70 Dla małej wilgotności powietrza μ - 200			
Emisja formaldehydu	Klasa ½ E1			
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera			
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD			
Współczynnik pochłaniania dźwięku α	Zakres		α	
	250-500 Hz		0,10	
	1000-2000 Hz		0,30	
Przewodność cieplna λ (W/(mK))	0,13			
Jakość sklejania	Klasa 3			
Trwałość Biologiczna	Niepowlekane lub powlekane i niezabezpieczone		Klasa użytkowa 2	
	Powlekane i zabezpieczone		Klasa użytkowa 3	
Siła kotwienia	NPD			
Przepuszczalność powietrza	NPD			
Sztynność i nośność płyt	NPD			
Średnia gęstość (kg/m³)	585			

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40
Istotne cechy charakterystyczne wg. EN 789 (N/mm²)	Wartości									
Charakterystyczne wartości zginania										
	26,7	28,0	28,0	25,2	26,8	27,6	25,2	25,2		
⊥	11,5	15,1	12,2	18,8	17,4	17,0	16,8	16,8		
Charakterystyczna wytrzymałość przy ściskaniu										
	16,7									
⊥	22,0									
Charakterystyczna wytrzymałość przy rozciąganiu										
	9,1	14,3	14,9	17,1	15,2	15,6	15,6	13,0		
⊥	16,5	21,2	17,2	16,0	14,8	15,1	14,3	16,8		
Charakterystyczne średnie wartości MOE przy zginaniu										
	10956	9821	9220	9063	9685	8762	7881	7881		
⊥	2177	3128	3567	5805	3582	5336	5202	5202		
Charakterystyczne średnie wartości MOE przy ściskaniu										
	5620									
⊥	6379									
Char. średnie wartości MOE przy rozciąganiu										
	6628	8346	7078	6914	7264	7722	6541	6231		
⊥	6788	6896	6868	7118	6906	6655	7353	6457		
Char. wartości przy ścinaniu prostopadle do płaszczyzny płyty										
	5									
⊥	5									
Char. średnie wartości MOR przy ścinaniu prostopadle do płaszczyzny płyty										
	500									
⊥	500									
Char. wartości przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty										
	1,8									
⊥	1,2									
Char. Średnie wartości MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty										
	42									
⊥	48									

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

7. Właściwości produktu opisanego powyżej są zgodne z deklarowanymi wartościami badanych parametrów. Niniejsza deklaracja właściwości została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta wskazanego powyżej.

Podpis w imieniu producenta:

DYREKTOR  
Sprzedaży i Marketingu  
*Michał Mroz*  
Michał Mroz