

Paged Compreg

(lignofol, specjalistyczne tworzywo drzewne)

Specjalistyczne tworzywo drzewne warstwowe prasowane na gorąco pod wysokim ciśnieniem, wytwarzane z cienkich fornirow bukowych powlekanych żywicami fenolowymi. Nazywany również warstwowym drewnem zagęszczonym. Dzięki swojej budowie porównywany jest do wyrobów z metali nieżelaznych. Pomimo swojej twardości daje się stosunkowo łatwo obrabiać np. ciąć, toczyć, frezować. Oferujemy lignofol arkuszowy oraz samosmarowny o budowie krzyżowej lub równolegle wzmocnionej.

ZASTOSOWANIA I KORZYŚCI

- Główne obszary zastosowań obejmują m.in. przemysł sportowy, chemiczny, elektroniczny, medyczny, kolejnictwo, lotnictwo, motoryzacja, produkcja narzędzi, tłoczników, kół zębatych, łożysk, ślimacznicy itp.
- Doskonała odporność na ścieranie i zużycie
- Bardzo wysoka odporność mechaniczna na zginanie, rozciąganie i ściskanie
- Doskonałe właściwości tłumienia wibracji i redukcji dźwięku
- Odporny na temperaturę w zakresie -200/+100°C

FORMATY 1000x1500
STANDARDOWE [mm]

ODCHYLEŃKI WYMIAROWE PŁYTY ZGODNIE Z BN-75/7126-01 I BN-75/7126-02

Długość / szerokość ± 5 mm

ODCHYLEŃKI PROSTOKĄTNOŚCI ZGODNIE Z BN-75/7126-01 I BN-75/7126-02

Prostokątność 3 mm/m

ODCHYLEŃKI GRUBOŚCI PŁYTY ZGODNIE Z BN-75/7126-02

Grubość	Wartość odchylenia
5-20 mm	+1 mm / -0,5 mm
25-80 mm	+2 mm / -1 mm
85-100 mm	+3 mm / -1 mm

ODCHYLEŃKI GRUBOŚCI PŁYTY ZGODNIE Z BN-75/7126-01

Grubość	Wartość odchylenia
5-100 mm	+3 mm / -1 mm

Budowa	Compreg arkuszowy		Compreg samosmarowny	
	Równoległy wzmocniony	Krzyżowy	Równoległy wzmocniony	Krzyżowy
Grubość [mm]	5-100			
Gęstość [kg/m³]*	1200			
Wytrzymałość na zginanie [MPa]*	177	118	177	103
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]*	167	108	-	-
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]*	118	100	118	88
Twardość wg Brinella [MPa]*	157	167	108	118
Udarność [kJ/m²]*	59	34	59	54
Nasiąkliwość po 24h w wodzie	8		16	

*Wartości minimalne

RODZAJ

Arkuszowy
Samosmarowny

MATERIAŁY

Fornir bukowy o grubości 0,8 mm
Fornir bukowy o grubości 0,6 mm

KLASA SKLEJENIA (EN 314-2)

Klasa 3

USŁUGI DODATKOWE

Obróbka CNC zgodnie z zamówieniem klienta

INFORMACJE DODATKOWE

1. Ogólne warunki sprzedaży.
2. Specyfikacja techniczna zgodnie z BN-75/7126-01 (Compreg samosmarowny) i BN-75/7126-02 (Compreg arkuszowy).



Nasz surowiec jest materiałem ekologicznym i odnawialnym. Nasze produkty charakteryzują się niskim śladem węglowym i są produkowane z surowca certyfikowanego, z poszanowaniem naturalnego środowiska i lokalnej społeczności. Informacje zawarte w tym dokumencie mają charakter informacyjny i nie są objęte gwarancją. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji bez powiadomienia.