

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH, no. DoP-SW FR-01

1. Identyfikacyjny kod produktu:

Konstrukcyjna sklejka iglasta, nieoklejana, 9-45 mm

2. Możliwe zastosowania:

Dla sklejek nieoklejonych i niezabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-2 S

3. Producent:

Paged Pisz Sp. z o.o.

Ul. Kwiatowa 1

12-200 Pisz

4. System AVCP:

AVCP system 1

5. Jednostka notyfikowana:

Numer identyfikacyjny 0763-CPR MPA Eberswalde przeprowadził wstępną inspekcję produkcji fabrycznej i system kontroli w fabryce oraz przeprowadza ciągły nadzór, ocenę i zatwierdzenie fabrycznej kontroli produkcji oraz przeprowadził badania próbek pobranych z fabryki zgodnie z ustanowionym harmonogramem w systemie CE1 i wydał Certyfikat Kontroli Produkcji zgodnie z systemem zgodności 1. Norma zharmonizowana: EN 13986+A1:2015, EN 13501-1:2019-02.

Fabryka Pisz

Ul. Kwiatowa 1

12-200 Pisz, Polska

0763-CPR-6076

6. Deklarowane właściwości:

Sklejka iglasta			
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Wartości
Reakcja na ogień	Umocowane bezpośrednio lub za pośrednictwem legarów na podkładach drewnianych lub drewnopochodnych, a także na podkładach o klasach reakcji na ogień A1 i A2, grubości co najmniej 6 mm i gęstości minimalnej 1800 kg/m ³ .	9	Klasa (podłogi)
			B _{fl-s1}
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości		
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza μ - 70 Dla małej wilgotności powietrza μ - 200		
Emisja formaldehydu	Klasa ½ E1		
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera		
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD		
Współczynnik pochłaniania dźwięku α	Zakres	α	
	250-500 Hz	0,10	
	1000-2000 Hz	0,30	
Przewodność cieplna λ (W/(m·K))	0,13		
Jakość sklejania	Klasa 3		
Trwałość Biologiczna	Niepowlekanie lub powlekanie i niezabezpieczenie	Klasa użytkowa 2	
Siła kotwienia	NPD		
Przepuszczalność powietrza	NPD		
Sztwność i nośność płyt	NPD		
Zakres gęstości (kg/m ³)	550-650		

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości										
Klasa wytrzymałości na zginanie F klasa wg. EN 636											
f	F35			F35			F30				
f ⊥	F30			F30			F25				
Wartości charakterystyczne zginania wg. EN 310 (N/mm ²)											
f _m	52			52			45				
f _m ⊥	45			30			38				
Charakterystyczna wytrzymałość przy ściskaniu	NPD										
Charakterystyczna wytrzymałość przy rozciąganiu	NPD										
Klasa MOE przy zginaniu E klasa wg. EN 636											
E	E80	E80	E70	E70	E60						
E ⊥	E50	E50	E50	E50	E40						
Średnie wartości MOE przy zginaniu wg. EN 310 (N/mm ²)											
E _m	7200	7200	6300	6300	5400						
E _m ⊥	4500	4500	4500	4500	3600						
Średnie wartości MOE przy ściskaniu i rozciąganiu	NPD										
Wart. char. przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD										
Wart. char. przy ścinaniu tarczowym	NPD										
Średnie MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD										
Średnie MOR przy ścinaniu tarczowym	NPD										
Wytrzymałość i sztywność przy obciążeniu punktowym	NPD										
Odporność na uderzenia	NPD										

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

7. Właściwości produktu opisanego powyżej są zgodne z deklarowanymi wartościami badanych parametrów. Niniejsza deklaracja właściwości została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta wskazanego powyżej.

Podpis w imieniu producenta:

DYREKTOR
Sprzedaży i Marketingu
Michał Mroz
Michał Mroz