

# Paged Compreg

(Compreg, spezialisiertes Holzmaterial)

Spezielles laminiertes Holzmaterial, das unter hohem Druck heissgepresst wird und aus dünnen Buchenfurnieren besteht, die mit Phenolharz beschichtet sind. Bezeichnet auch als laminiertes, verdichtetes Pressholz. Dank seiner Konstruktion wird es mit Produkten aus Nichteisenmetallen verglichen. Trotz seiner Härte kann es relativ leicht bearbeitet werden, z.B. schneiden, drehen, fräsen. Wir bieten Blatt und Selbstschmierendes Lignofol mit Kreuzstruktur oder verstärkter Parallelstruktur an.

## ANWENDUNGEN UND VORTEILE

- Hauptanwendungsbereiche sind: Sportindustrie, Chemieindustrie, Elektronikindustrie, mediznmedizinische Industrie, Bahnindustrie, Luftindustrie, Autoindustrie, Herstellung von Werkzeugen, Zehradern Kupplungen, Wendeln usw.
- Hervorragende Abrieb und Verschleissfestigkeit
- Sehr hohe mechanische Beständigkeit gegen Biegen, Strecken und Stauchen
- Hervorragende Vibrationsdämpfung und Schalldämpfung
- Temperaturbeständig im Bereich -200/+100°C

**STANDARD** 1000x1500  
**ABMESSUNGEN [mm]**

## ABWEICHUNGEN DER PLATTENABMESSUNGEN NACH BN-75/7126-01 UND BN-75/7126-02

Länge / Breite ± 5 mm

## ABWEICHUNGEN DER RECHTECKIGKEIT NACH BN-75/7126-01 UND BN-75/7126-02

Rechtwinkligkeit 3 mm/m

## ABWEICHUNGEN DER PLATTENSTARKE NACH BN-75/7126-02

Dicke Abweichungswert

5-20 mm +1 mm / -0,5 mm

25-80 mm +2 mm / -1 mm

85-100 mm +3 mm / -1 mm

## ABWEICHUNGEN DER PLATTENSTARKE NACH BN-75/7126-01

Dicke Abweichungswert

5-100 mm +3 mm / -1 mm

Konstruktion	Compreg Blatt		Compreg Selbstschmierend	
	Parallel verstärkt	Kreuz verstärkt	Parallel verstärkt	Kreuz verstärkt
Dicke [mm]	5-100			
Dichte [kg/m³]*	1200			
Biegefestigkeit [MPa]*	177	118	177	103
Zugfestigkeit [MPa]*	167	108	-	-
Druckfestigkeit [MPa]*	118	100	118	88
Brinellhärte [MPa]*	157	167	108	118
Schlagfestigkeit [kJ/m²]*	59	34	59	54
Wasseraufnahme nach 24h in Wasser	8		16	

\*Mindestwerte

## TYPE

Blatt  
Selbstschmierend

## MATERIALE

0,8 mm dickes Buchenfurnier  
0,6 mm dickes Buchenfurnier

## VERLEIMUNGSART (EN 314-2)

Klasse 3

## ZUSÄTZLICHE DIENSTLEISTUNGEN

CNC Bearbeitung gemäss dem Kundenauftrag

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

1. Allgemeine Verkaufsbedingungen.
2. Technische Spezifikation gemäß BN-75 / 7126-01 (selbstschmierendes Compreg), BN-75 / 7126-02 (blattgefüttertes Compreg).



Unser Rohstoff ist ökologischer und nachwachsender Rohstoff. Unsere Produkte haben einen geringen CO2 Fussabdruck werden aus zertifizierten Rohstoffen hergestellt, die die natürliche Umwelt und die lokale Gemeinschaft respektieren. Die in diesem dokument erhaltenen Informationen dienen nur zu Informationszwecken und fallen nicht unter die Garantie. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen ohne vorherige ankündigung vorzunehmen.