

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH, no. DoP-SW-01

1. Identyfikacyjny kod produktu:

Sklejka iglasta do zastosowań konstrukcyjnych, oklejana lub nieoklejana, 9-45 mm

2. Możliwe zastosowania:

Dla sklejek nieoklejonych i niezabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-2 S

Dla sklejek oklejonych i/lub zabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-3 S

3. Producent:

Paged Pisz Sp. z o.o.

Ul. Kwiatowa 1

12-200 Pisz

Paged Morąg S.A.

Ul. Mazurska 1

14-300 Morąg

4. System AVCP:

AVCP system 2+

5. Jednostka notyfikowana:

Numer identyfikacyjny 0763-CPR MPA Eberswalde przeprowadził wstępną inspekcję produkcji fabrycznej i systemu kontroli w fabryce oraz przeprowadza ciągły nadzór, ocenę i zatwierdzenie fabrycznej kontroli produkcji oraz przeprowadził badania próbek pobranych z fabryki zgodnie z ustanowionym harmonogramem w systemie CE 2+ i wydał Certyfikat Kontroli Produkcji zgodnie z systemem zgodności 2+. Norma zharmonizowana: EN 13986+A1:2015.

Fabryka Pisz

Ul. Kwiatowa 1

12-200 Pisz, Polska

0763-CPR-6072

0763-CPR-6074

Fabryka Morąg

Ul. Mazurska 1

14-300 Morąg, Polska

0763-CPR-6007

0763-CPR-6081

6. Deklarowane właściwości:

Sklejka iglasta				
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Wartości	
			Klasa (bez podłóg)	Klasa (podłogi)
Reakcja na ogień	Bez szczeliny powietrznej za panelem ze sklejki	9	D-s2, d0	D _{fl} -s1
	Z zamkniętą lub otwartą szczeliną powietrzną nie większą niż 22 mm za panelem ze sklejki	9	D-s2, d2	-
	Bez szczeliny powietrznej za panelem ze sklejki	15	D-s2, d1	D _{fl} -s1
	Z otwartą szczeliną powietrzną za panelem ze sklejki	18	D-s2, d0	D _{fl} -s1
	każde	3	E	E _{fl}
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości			
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza μ - 70 Dla małej wilgotności powietrza μ - 200			
Emisja formaldehydu	Klasa ½ E1			
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera			
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD			
Współczynnik pochłaniania dźwięku α	Zakres	α		
	250-500 Hz	0,10		
	1000-2000 Hz	0,30		
Przewodność cieplna λ (W/(m·K))	0,13			
Jakość sklejania	Klasa 3			
Trwałość Biologiczna	Niepowlekane lub powlekane i niezabezpieczone	Klasa użytkowa 2		
	Powlekane i zabezpieczone	Klasa użytkowa 3		
Siła kotwienia	NPD			
Przepuszczalność powietrza	NPD			
Sztywność i nośność płyt	NPD			
Zakres gęstości (kg/m³)	550-650			

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości										
Klasa wytrzymałości na zginanie F klasa wg. EN 636											
f	F35			F35			F30				
f _⊥	F30			F30			F25				
Wartości charakterystyczne zginania wg. EN 310 (N/mm²)											
f _m	52			52			45				
f _m ⊥	45			30			38				
Charakterystyczna wytrzymałość przy ściskaniu	NPD										
Charakterystyczna wytrzymałość przy rozciąganiu	NPD										
Klasa MOE przy zginaniu E klasa wg. EN 636											
E	E80	E80	E70	E70	E60						
E _⊥	E50	E50	E50	E50	E40						
Średnie wartości MOE przy zginaniu wg. EN 310 (N/mm²)											
E _m	7200	7200	6300	6300	5400						
E _m ⊥	4500	4500	4500	4500	3600						
Średnie wartości MOE przy ściskaniu i rozciąganiu	NPD										
Wart. char. przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD										
Wart. char. przy ścinaniu tarczowym	NPD										
Średnie MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD										
Średnie MOR przy ścinaniu tarczowym	NPD										
Wytrzymałość I sztywność przy obciążeniu punktowym	NPD										
Odporność na uderzenia	NPD										

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

7. Właściwości produktu opisanego powyżej są zgodne z deklarowanymi wartościami badanych parametrów. Niniejsza deklaracja właściwości została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta wskazanego powyżej.

Podpis w imieniu producenta:

DYREKTOR
Sprzedaży i Marketingu
Michał Mroz
Michał Mroz