

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH, no. DoP-HSW FR-01

1. Identyfikacyjny kod produktu:

Sklejka z obłogami brzołowymi i grubowarstwowym rdzeniem iglastym do zastosowań konstrukcyjnych, oklejana, 9-40 mm

2. Możliwe zastosowania:

Dla sklejek oklejonych i/lub zabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-3 S

3. Producent:

Paged Morąg S.A.
Ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

4. System AVCP:

AVCP system 2+

5. Jednostka notyfikowana:

Numer identyfikacyjny 0763-CPR MPA Eberswalde przeprowadził wstępną inspekcję produkcji fabrycznej i system kontroli w fabryce oraz przeprowadza ciągły nadzór, ocenę i zatwierdzenie fabrycznej kontroli produkcji oraz przeprowadził badania próbek pobranych z fabryki zgodnie z ustanowionym harmonogramem w systemie CE 2+ i wydał Certyfikat Kontroli Produkcji zgodnie z systemem zgodności 2+. Norma zharmonizowana: EN 13986+A1:2015, EN 13501-1:2019-02.

Fabryka Morąg
Ul. Mazurska 1
14-300 Morąg, Polska
0763-CPR-6085

6. Deklarowane właściwości:

Sklejka z obłogami brzoszowymi i grubowarstwowym rdzeniem iglastym			
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Wartości
Reakcja na ogień	Umocowanie bezpośrednio lub za pośrednictwem legarów na podkładach drewnianych lub drewnopochodnych, a także na podkładach o klasach reakcji na ogień A1 i A2 o grubości co najmniej 6 mm i gęstości minimalnej 1800 kg/m ³ .	9	Klasa (podłogi)
			B _{fl-s1}
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości		
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza μ - 70 Dla małej wilgotności powietrza μ - 200		
Emisja formaldehydu	Klasa ½ E1		
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera		
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD		
Współczynnik pochłaniania dźwięku α	Zakres	α	
	250-500 Hz	0,10	
	1000-2000 Hz	0,30	
Przewodność cieplna λ (W/(m·K))	0,13		
Jakość sklejania	Klasa 3		
Trwałość Biologiczna	Niepowlekane lub powlekane i niezabezpieczone	Klasa użytkowa 2	
	Powlekane i zabezpieczone	Klasa użytkowa 3	
Siła kotwienia	NPD		
Przepuszczalność powietrza	NPD		
Sztwność i nośność płyt	NPD		
Średnia gęstość (kg/m ³)	605		

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40
Istotne cechy charakterystyczne	Wartości									
Charakterystyczne wartości zginania wg. EN 789 (N/mm ²)										
f	21,3	20,4	36,5	35,1	32,2	33,0	30,1	29,3	30,2	
f _⊥	28,5	33,1	39,3	25,3	31,6	30,5	25,9	27,4	27,0	
Charakterystyczna wytrzymałość przy ściskaniu	NPD									
Charakterystyczna wytrzymałość przy rozciąganiu	NPD									
Charakterystyczne wartości MOE przy zginaniu wg. EN 789 (N/mm ²)										
Em	5327	5774	10317	9169	8531	7244	8419	8246	7940	
Em _⊥	6438	6541	11267	10404	9327	8357	8344	8317	8158	
Średnie wartości MOE przy ściskaniu i rozciąganiu	NPD									
Wart. char. przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD									
Wart. char. przy ścinaniu tarczowym	NPD									
Średnie MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD									
Średnie MOR przy ścinaniu tarczowym	NPD									
Wytrzymałość i sztywność przy obciążeniu punktowym	NPD									
Odporność na uderzenia	NPD									

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

7. Właściwości produktu opisanego powyżej są zgodne z deklarowanymi wartościami badanych parametrów. Niniejsza deklaracja właściwości została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta wskazanego powyżej.

Podpis w imieniu producenta:

DYREKTOR
Sprzedaży i Marketingu
Michał Mroz
Michał Mroz