Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji
zgodnie z AVCP System 2+

0763-CPR-6073

MPA | Eberswalde
Materialprüfanstalt
Brandenburg GmbH

Prüfung, Überwachung,
Zertifizierung, Gutachten,
Forschung und Entwicklung

Alfred-Möller-Straße 1
D-16225 Eberswalde

Fon +49 (0) 33 34. 65 560
Fax +49 (0) 33 34. 65 550

www.mpaew.de
office@mpaew.de

Geschäftsführer:
Dr. Peter Schumacher

HRB 10408 FF

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

Sklejka do zastosowania do celów nośnych w obszarze zewnętrznym, klasa techniczna EN 636-3 S
z drewna liściastego "jednorodna" lub drewna liściastego i iglastego „Combi
w zakresie grubości od 9 mm do 45 mm

produkowanego przez

„SKLEJKA – Pisz" PAGED S.A.
ul. Kwiatowa 1; PL – 12-200 Pisz

w zakładzie produkcyjnym

„SKLEJKA – Pisz" PAGED S.A.
ul. Kwiatowa 1; PL – 12-200 Pisz

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 13986:2004 + A1:2015

w systemie 2+ są stosowane oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone powyżej.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 23.10.2017 i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych charakterystyk oraz sam wyrób i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie.

Niniejszy certyfikat obowiązuje przy uwzględnieniu Załączników 1 i 2 do tego certyfikatu i każdoroazowo poczynionych uwag i wskazań i zaleceń w aktualnych Raportach z nadzoru.

Eberswalde, 23. październik 2017

Dr. rer. nat. R. Wegner
Kierownik Jednostki Certyfikującej

Załącznik 1 do Certyfkatu 0763-CPR-6073 (Wersja 23.10.2017)

Zolecenia i uwagi do certyfikatu 0763-CPR-6073

Certyfikacja wewnetrzej zakładowej kontroli produkcji jest istotnym warunkiem dla wystawienia przez Producenta Deklaracji zgodności stosownie do Rozporządzenia (EU) Nr. 305/2011 odnośnie produktów budowlanych (BauPVO / CPR) oraz EN 13 986:2004+A1:2015 ZA.2.2 dla produkowanych przez niego i wyszczególnionych w Certyfikacie produktów. Dopiero ta Deklaracja Producenta uprawnia go do umieszczania znaku CE na wymienionych produktach z wymienionego Zakladu produkcyjnego.

Deklaracja zgodności jak również wzór ułożenia znaku CE z datą i autoryzowanym podpisem są do przekazania dla MPA Eberswalde.

Niniejszy Certyfikat został sporządzony na podstawie niemieckiego wzoru (NB-CPR_AG_03_003r7a_DE). W zależności od kraju w którym będzie używany certyfikat musi być wystawiony Certyfikat w tym języku. Ceryfikaty w językach obcych będą wystawiane przez MPA Eberswalde na zlecenie Producenta odpłatnie.

W opisie produktu w Certyfikacie uwzględniono jak daleko jest to możliwe przedłożone przez Producenta dane (cechy produktu, właściwości użytkowe, klasy techniczne, obszar zastosowania, szczegółowe warunki zastosowania.

Znak CE umieszczany jest zgodnie ze wzorem w Załaczniku 2 na dokumentach wysyłkowych jak również dokumentacjach produktu i na produkcie. Zakład produkcyjny może być podany w formie zakodowanej. Kod zakładu należy podać jednostce nadzorującej. Dane w nawiasach ostrych mogą być podawane według życzeń Producenta,przy każdorazowym uwzględnieniu podanym w specyfikacji produktu zakresu certyfikacji.(Podanie ostatnich dwuch cyfer na znaku CE na każdym produkcie , dane odnośnie grubości nominalnej w minimetrach). Wszystkie inne zmiany w stosunku do podanych we wzorze potrzebują zgody MPA Eberswalde.

W dalszej kolejnosci produkt może być ,znakowany w miarę możności na jednej z waskich stron, zgodnie z postanowieniami EN 13 986:2015-06 i EN 636 zgodnie z również podanym w Załączniku 2 przykładowym wzorem. Dane w nawiasach ostrych mogą być podawane według życzeń Producenta,przy każdorazowym uwzględnieniu podanym w deklaracji zgodności Dowolnie zmianialne jest podanie grubości nominalnej w milimetrach. Wolne i inne znaki rozdzielajace mogą być wstawiane jezeli zachodzi taka potrzeba. Wszystkie inne zmiany wzoru wymagaja uzgodnienia z MPA Eberswalde i wymagaja też zgody.

Każdorazowo należy uwzględnić uwagi i zalecenia MPA Eberswalde z ostatniego Raportu z nadzoru.

Klasyfikacja odnośnie klasyfikacji palności produktów oraz stosowne oznaczenie płyt o grubości mniejszej niż 9 mm i / lub mniejszej niż 400 kg/m³ wymaga dowodu klasyfikacji wg. EN 13 501-1.
Odnośnie zastosowania w Niemczech obowiązuje wg. MLTB 2012-09, 2.5 Budownictwo z drewna, Zał 2.5/1E(1) i DIN V 20 000-1:2005-12, Rozdział 3.4:

„ Mogą być użyte tylko takie tworzywa drzewne, dla których podana jest oznaczenie klasy europejskiej klasy palności. Tworzywa drzewne o euroklasie F nie mogą być używane w niemczech."

Załącznik 2 do Certyfikatu 0763-CPR-6073 (Wersja z dnia 23.10.2017)

Wzór Znaku CE (Przykład)

CE **0763 - CPR - 6073**
"SKLEJKA PISZ" PAGED S.A. **17 *** **DOP-000X-2017/10/23**
EN 13 986:2004+A1:2015 **Klasa EN 636-3 S <Grubość ** > mm** **E 1** **Klasa palności < D – s2, d0 ***>**
Opcjonalnie inne właściwości według EN 13 986 i/lub EN 636 np: klasy zginania, uwagi odosnie powłoki, gat. dewna, klasa użytkowa wg. EN 335-3

* Oznaczenie 2 ostatnich cyfer roku w którym naniesiono oznaczenie CE na konkrerny produkt,

** Oznaczenie grubości nominalnej w zakresie od 9 mm do 45 mm, Zakres patrz Raport z nadzoru i Raport z klasyfikacji,

*** Klasyfikacja do klasy reakcji na ogień zależna od warunków zastosowania docelowego, minimalnej grubości i gęstości według nach EN 13 986 Tabel 8

Oznaczenie na płytach

CE Numer identyfikacyjny Jednostki notyfikowanej / NB / Jednostki Certyfikującej <Oznaczenie Zakładu> <Numer referencyjny deklaracji zgodności> EN 13 986:2004+A1:2015 <Typ produktu-klasa użytkowa> <Grubosc nominalna> mm <Klasa palności> <Klasa emisji formaldehydu> <Kod produkcyjny (Nummer Szarzy produkcyjnej lub tydzien kalendarzowy produkcji i rok lub data produkcji)**>**

Przykład: CE_0763_ PS-Pisz _DOP-00001-2017/10/23_
EN 13 986:2004+A1:2015_EN 636-3 S_15 mm_D-s2, d0_
E 1_20171023